



**Fachbeiträge**

Folgeverbundwerkzeug zur Herstellung von Bügeleisen..... 12

Neuer Ölabscheider erhöht die Standzeit von Kühlflüssigkeiten ..... 19

Neue Systeme für den Werkzeugbau..... 20

Energieeinsparpotenziale nutzen durch optimale Maschineneinstellung..... 26

Neue Software erfolgreich in der Anwendung ..... 28

Funkelement für die Überwachung von Maschinen ..... 32

Einfache Kostenkalkulation für das 3D-Laserschneiden ..... 33

Neuartiger Keramikschneider steigert die Qualität ..... 34

Innovative Werkzeugtechnik für die Kaltmassivumformung ..... 37

Mit Roboterzange und Rundpunkt-Blechverbindungssystem zur flexiblen Produktionslösung ..... 42

Neue Generation mechanischer Pressen mit Servoantrieb ..... 46

Präzise gemessen – sicher gefunkt..... 51

EMO Hannover liefert Impulse und Know-how ..... 52

Einrichtungshilfen für Pressen in der Automobilproduktion..... 57

Kleine Laserschneidanlage für Standardbleche ..... 59

Abgasflansche prozesssicher fertigen ..... 60

Durchgängige Qualitäts- und Produktionssicherung durch Prozessüberwachung ..... 61

**Anwenderberichte**

Kombilösung für Lohnfertiger..... 22

**Rubriken**

Der Kommentar ..... 3

Firmenportrait ..... 6

Messevorberichte ..... 45, 48, 54

Stamping-News..... 62-64

Technische Umschau ..... 66, 67

Patente ..... 68, 70, 72

Jahresinhaltsverzeichnis..... 74, 75

Gelegenheitsanzeigen ..... 76-81

Bücherseiten ..... 82, 83

Inserentenverzeichnis ..... 84

**Fachbeiträge**

Schneiderodieren in einer Kleinserienfertigung..... 12

Neuentwickelte Spannvorrichtung ..... 19

Entwicklungstendenzen bei Flachsleifmaschinen ..... 20

Zirkularfräsen löst "Tiefenprobleme" ..... 28

Kosten senken mit intelligenter Einstellhilfe..... 32

Zuverlässigkeitsoffensive rund um Produktionsanlagen und Werkzeugmaschinen am WZL..... 37

Moderne Schleiftechnik aus Europa und Japan ..... 42

Schneiderosion unterstützt das Abrichten feinkörniger Schleifwerkzeuge ..... 52

Werkzeugausgabe-Automaten und -Shuttle optimieren die Wirtschaftlichkeit der Produktion ..... 56

Vom Coil zum fertigen Teil ..... 57

Hydraulische Transferpresse für den Automotive Bereich ..... 58

Schuler gründet Kompetenzzentrum Formhärten ..... 60

Die virtuelle Presse ..... 64

FARO präsentiert auf den Frühjahrsmessen den 2.500 FaroArm aus Schweizer Produktion ..... 65

**Anwenderberichte**

Fräsen von Umformwerkzeugen für Radkästen in drei Schritten..... 6

ElringKlinger AG setzt auf Process-Monitoring von Brankamp ..... 40

Spiegelnde Qualität für VW ..... 54

**Rubriken**

Text zum Titelbild..... 3

Grundlagen der Werkzeugbautechnik ..... 14, 46

Messevorbericht ..... 26, 38, 61

Seminare ..... 45

Messenachbericht ..... 50

Firmenportrait ..... 62

Stamping-News..... 66

Patente ..... 70, 72, 74

Gelegenheitsanzeigen ..... 76-80

Technische Fachbücher ..... 82, 83

Inserentenverzeichnis ..... 84

**Fachbeiträge**

Keramik und Stahl im "Kopf an Kopf"-Vergleich ..... 14

Qualität sichern beim Tiefziehen ..... 26

Vorschub-Direktantrieb steigert Ausbringungleistung um 10 % ..... 41

Flexible Fertigung von stabförmigen Werkstücken..... 48

Wartung und Pflege von Produktions- und Messmaschinen..... 50



Messevorbericht Blechexpo..... 52-86

**Anwenderberichte**

Simulation der Entwicklung von Innenhochdruckformteilen senkt die Werkzeugkosten ..... 6

Kosteneinsparung beim Drahterodieren mit beschichtetem Draht ..... 30

**Rubriken**

Messeberichte ..... 22, 34, 40, 42, 45, 46

Firmenportrait ..... 62

Stamping-News..... 87

Gelegenheitsanzeigen ..... 91-97

Technische Fachbücher ..... 98, 99

Inserentenverzeichnis ..... 100

Ausgabe 4/07

Ausgabe 5/07

Ausgabe 6/07



**Fachbeiträge**

Hitzeaktivierbare Stanzteile ..... 14  
 Premium-Marken Agie, Charmilles und Mikron werden zu GF AgieCharmilles ..... 16  
 Vom Blechstreifen zum Fertigteil ..... 19  
 Formstanzen ..... 22  
 Neue Steuerung für 4.000 kN Ziehpresse ..... 28  
 Eine rationelle Lager- und Materialflusslösung für Blechtafeln ..... 30  
 Die Märkischen Stanz-Partner feiern 5. Gründungstag ..... 38  
 Neues modulares Baukastensystem für Motorspindeln ..... 41  
 Neue Software für die Blechumformung ..... 50  
 Begrenzung des Streifenvorschubes ..... 51  
 Folgerungen aus dem Schnittvorgang ..... 53  
 10 Jahre Abkantpressenabsicherung Fiessler Elektronik stellte die 3. Generation des Sicherheitssystems auf der Blechexpo 2007 vor ..... 61  
 Ein Hochleistungsprägesystem zum Prägen großflächiger Edelstahlplatten ..... 62  
 Software für das Laserschneiden ..... 63  
 Sicherheits-Holzlaufroste für den Einsatz in Industrie- und Handwerk ..... 76

**Anwenderberichte**

Innovatives CAD/CAM-System für Werkzeugbau und Konstruktion ..... 6  
 Frei programmierbare Stanzanlage ..... 34  
 ProcessMonitoring im Einsatz bei der J. C. König Stiftung & Co. KG ..... 48  
 Hartmetalleinsatz bei SFS Intec, Schweiz ..... 56

**Rubriken**

Der Kommentar ..... 3  
 Messeberichte ..... 12, 60  
 Firmenportrait ..... 38, 44  
 Stamping-News ..... 65  
 Technische Umschau ..... 67  
 Patente ..... 70, 72, 74  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 77-81  
 Technische Fachbücher ..... 82-83  
 Veranstaltungen ..... 59  
 Impressum ..... 84  
 Inserentenverzeichnis ..... 84

**Fachbeiträge**

Der Werkzeug- und Formenbau am Scheideweg .. 8  
 Schleppfinishing verbessert die Qualität von Umform- und Stanzwerkzeugen ..... 14  
 Automatische Fertigung von Wärmeaustauscherplatten ..... 20  
 Modular aufgebautes Betriebskommunikations-System ..... 24  
 Prozessbegleitende Kontrolle von Clinch-Matrizen ..... 28  
 Mikrobohrungen mit Durchmessern von 0,015 mm - 4 mm feinstbearbeiten ..... 32  
 Moderne Betriebskommunikation in der Stanzerei ..... 91  
 Neue große Profilschleifmaschine ..... 105



Messevorbericht Stamping-Days ..... 38-59



Messevorbericht EMO Hannover ..... 60-90

**Anwenderberichte**

Neuentwickelte Stanz- und Umformautomaten optimieren die Blechteilefertigung ..... 34  
 Stanzbetrieb integriert externe Fertigung in ERP/PPS-System ..... 92  
 MDE-System für mehr Transparenz und minimale Fehlerquote ..... 102

**Rubriken**

Messevorberichte ..... 3  
 Firmenportrait ..... 95  
 Stamping-News ..... 97-99  
 Technische Umschau ..... 100, 101  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 107-113  
 Technische Fachbücher ..... 114, 115  
 Inserentenverzeichnis ..... 116

**Fachbeiträge**

Aluminium als Werkstoff für Schnitt- und Stanzwerkzeuge ..... 8  
 Kombinierte Stanz- und Spritzgusstechnologie für effektivere Verbundteilefertigung ..... 16  
 Beschichtete Erodierdrähte steigern die Schneidleistung beim Erodieren ..... 24  
 Alternative Biegewerkzeuge ..... 26  
 Neuentwickeltes Maschinenkonzept zur Oberflächenbearbeitung ..... 38  
 Effektiver Maschinenschutz für Werkzeugmaschinen ..... 40  
 Auswahl von ERP-Systemen für den Werkzeugbau ..... 42  
 Optimale Verbindung von Blechteilen ..... 48  
 Dreh- und Indexiereinheit für Drahterodiermaschinen ..... 52  
 Die Märkischen Stanz-Partner erweitern ihre Produktpalette ..... 58  
 Neue Möglichkeiten zur Entformung von Hinterschnidungen im Werkzeugbau ..... 68

**Firmenportraits**

Binder/tecsys GmbH, Pforzheim ..... 34  
 Carl Dillenius Metallwaren GmbH & Co. KG, Pforzheim ..... 56  
 LOTECH - Loh GmbH & Co. KG, Arnshausen ..... 62  
 Kummer GmbH, Ötisheim ..... 65  
 OMCR stellt Normalien für den Großwerkzeugbau her ..... 66

**Anwenderberichte**

Geschlossene Prozesskette aus Hard- und Software im Werkzeugbau ..... 54

**Forschung**

Projektübergreifende Zusammenarbeit im Arbeitskreis Oberflächen & Verschleiß des Forschungsverbunds ForWerkzeug ..... 28

**Rubriken**

Messevorberichte ..... 3, 15  
 Stamping-News ..... 70, 71  
 Technische Umschau ..... 72-74  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 76-83  
 Inserentenverzeichnis ..... 84