

Ausgabe 1/08

Ausgabe 2/08

Ausgabe 3/08



Fachbeiträge

Effiziente Maschinenkonzepte für den Werkzeugbau6
 "Innovation Werkzeugbau"22
 Turbo-Seperatoren ermöglichen Kostenersparnisse und Umweltfreundlichkeit...23
 Nachrüstsätze für Stanzautomaten37
 Vormontierte Coil-Schweißanlagen.....38
 Kaltarbeitsstähle mit verbesserten Eigenschaften48
 Beschichtungsanlagen für kleine und mittelständische Betriebe50
 Flexible Systemlösungen sichern die Zukunft beim Umformen.....55

Anwenderberichte

Qualitätsmanagement für Press- und Stanzbetriebe..... 14
 Qualitätswerkzeuge für gelochte Bleche24
 Projektteam optimiert die Fertigungszeit im Werkzeugbau30
 Erfolgreiche Konzentration57

Firmenportraits

AMI DODUCO, Pforzheim45
 Karl Alber Werkzeug- und Maschinenbau e.K., Leinfelden-Echterdingen46

Rubriken

Wettbewerb "Excellence in Production"3
 Stamping-News..... 41, 52, 54, 62-65
 Grundlagen der Biegetechnik.....42
 Messeberichte.....21, 44, 68
 Grundlagen der Stanztechnik.....50
 Technische Umschau 66/67
 Das Interview68
 Patente70, 72
 Jahressinhaltsverzeichnis..... 74/75
 Gelegenheitsanzeigen 76-83
 Inserentenverzeichnis84

Fachbeiträge

Selbstklebende Präzisionsstanzteile in Großformaten12
 1.000 kN für das Prüfen der Umformbarkeit von Metallblechen 16
 Neuentwickelte Bandschweißanlage17
 Schnellspanner mit hoher Korrosionsbeständigkeit für besondere Einsatzfälle25
 Schnelle und sichere Preisfindung und Fertigungsplanung26
 Beschichtungsanlagen für kleine und mittelständige Betriebe58
 Maßhalten beim Clinchen mit elektromechanischen Antrieben62
 Modernisierung von Blech- und Langgutlagern64
 Schutzsystem schirmt Gefahrenquellen sicher ab72

Anwenderberichte

„EDV organisiert den Werkzeugbau“ 8
 Kontrolle von Blechteilen durch Messarme..... 30

Firmenportraits

Von Dreherei zum Geheimnisträger 77
 MiniTec Maschinenbau GmbH & Co. KG, Waldmohr80

Rubriken

Grundlagen der Stanztechnik..... 18, 22, 37
 Messvorberichte 38-57, 68, 69, 74, 75
 Veranstaltungen..... 66
 Messeberichte70
 Patente81, 83, 85
 Stamping-News..... 87-90
 Gelegenheitsanzeigen 92-97
 Technische Fachbücher98
 Inserentenverzeichnis.....100

Fachbeiträge

Einsatz von Aluminium im Stanzwerkzeugbau für Stanzteile der Motorradindustrie.....8
 Hilfsmittel für die Planung und Steuerung im Werkzeugbau18
 Beschichtete Erodierdrähte steigern die Schneidleistung beim Erodieren.....23
 Greiferschienenwechsel bei großen Transferpressen26
 Servomotoren im Stanzwerkzeugbau28
 Neuer Stanz-Biegeautomat32
 Umformtechnische Herstellung und Verarbeitung von Metall-Kunststoff-Hybridbauteilen34
 Neues Vorrichtungssystem ermöglicht hohe Einsatzflexibilität.....60
 Spezialpressen für die Umformung von Aluminiumfolien64
 Mehr Ergonomie und weniger Unfallrisiko durch Sicherheits-Holzlaufroste68

Anwenderberichte

Schweizer Taumeltechnik für weißrussische Traktoren..... 54
 Japanische Drahterodiermaschine trifft auf Schweizer Präzision 69

Firmenportrait

Distec AG, CH-Disentis 58

Rubriken

Der Kommentar3
 Grundlagen der Biegetechnik.....24
 Seminare53
 Messeberichte.....37, 61, 62
 Technische Umschau 66/67
 Patente73, 76
 Gelegenheitsanzeigen 77-80
 Inserentenverzeichnis.....84

Ausgabe 4/08

Ausgabe 5/08

Ausgabe 6/08



Fachbeiträge

Software für die Konstruktion von Tiefziehwerkzeugen 6

Verschleißoptimierung bei Beschnittwerkzeugen 18

Moderne Maschinenschutz-Systeme 22

Sicheres Erkennen von Werkzeugbrüchen im Prozess 32

Spannwinkel für Drahterodiermaschinen 33

50 Jahre FIBRO, Haßmersheim 34

Vollautomatisches Profilschleifen von Stempeln und Tangentialwerkzeugen 36

Hubsicherung für Pressen 38

Wartung von ProcessMonitoring-Systemen 39

Magnet-Spannsysteme für den Einsatz in Stanzen und Pressen 40

Produktionssicheres Laserschneiden 44

Schnellläuferpressen ermöglichen hohe Effizienz 46

Presshärten ermöglicht weniger Material und höhere Festigkeit 60

Brikettierpressen für Metallspäne 63

Füge-, Einpress- und Stanzlösungen für den Fahrzeugbau 64

Anwenderberichte

Wasserstrahlschneiden im Prototypenbau 14

Das Drahterodieren großer und schwerer Werkstücke bis 4.000 kg 21

Stanz- und Umformautomaten mit Servodirektantrieb 50

Laserschneidanlage mit verbesserter Software 56



Messevorbericht AMB 2008 69-95

Rubriken

Der Kommentar 3

Veranstaltungen 10

Grundlagen der Schneidtechnik 12

Grundlagen der Biegetechnik 24

Grundlagen der Stanztechnik 26

Firmenportraits 48, 62

Messevorberichte 52, 53, 54, 67

Patente 96, 98, 100

Technische Umschau 102-104

Stamping-News 49, 105-109

Gelegenheitsanzeigen 110-114

Technische Fachbücher 105, 115

Inserentenverzeichnis 116

Fachbeiträge

Flexibles Kennzeichnen von Schnitt- und Stanzwerkzeugen mit Laser 6

CAD/CAM-System für die Entwicklung von Stanz- und Umformwerkzeugen 10

Modulares Werkzeugkonzept zur Fertigung von Karosserie-Formplatinen 16

Stanzwerkzeuge effizient messen 22

Das Nachrüsten von Abkantpressensicherungen 28

Präzisionspressen 31

Kühlschmierstoffe ermöglichen optimale Sauberkeit von Laserbauteilen 32

Das Reinigen von Stanz-, Biege- und Umformteilen 34

Stanzpresse zur Herstellung von Basisblechen 38

Lösung zur Optimierung der Wertschöpfungskette in der Stanztechnik 40

Anwenderberichte

Hartmetall-Erodierblöcke und Formteile für die Stanztechnik 24

Zentrales Kühlschmiermittel-System optimiert die spanende Bearbeitung 46

Wasserstrahlanlage für das Schneiden von Bauteilen 50

Emulsionsreinigung beim Umformprozess von Stanz- und Pressteilen 86

Rubriken

EuroBLECH Messevorbericht 3, 53-85

Messebericht 37

Technische Umschau 88, 90

Stamping-News 92-95

Gelegenheitsanzeigen 96-99

Inserentenverzeichnis 100

Fachbeiträge

Neue Methode zur Verbesserung der Werkzeugentwicklung 6

Der interne Werkzeug- und Formenbau: Kostenfaktor oder Keimzelle des Unternehmenserfolges? 14

Pressteile kostengünstig in Großserie herstellen 18

Neuentwickelte Stanz- und Schneidanlagen 26

Wasserstrahlschneiden und Drahterodieren als Teil einer Fertigungskette 28

Stickstoff Federungssysteme 33

Softwarelösung für die Prozessoptimierung beim Blechumformen 34

Welcher Stahl für welche Anwendung? 37

Mit Greiferschienenkupplungen Rüstzeiten drastisch senken 44

CAD/CAM-Entwicklungen für die Herstellung von Presswerkzeugen 46

Modulare Universal-Hydraulikpressen 59

Moderne Laserstrahlschneidanlage 60

Pneumatische Presse speziell für niedrige Druckkräfte 62

Fertigung von Formfedern 63

Unfallrisiken senken durch den Einsatz von Sicherheits-Holzlaufrosten 64

Anwenderberichte

Software für die Herstellung von Kontaktteilen 22

Rubriken

Der Kommentar 3

Veranstaltungen 10, 32

Messevorberichte 30, 40, 42, 53

Firmenjubiläum 54

Messebericht EuroBLECH 55

Patente 66, 68, 70

Technische Umschau 72/73

Stamping-News 74, 76

Gelegenheitsanzeigen 77-81

Technische Fachbücher 82, 83

Inserentenverzeichnis 84