



Fachbeiträge

Innovative Lösungskonzepte für das prozesssichere Werkzeugschleifen 4

Schnelles, einfaches Vor- und Umprofilieren von Schleifscheiben 12

Das Filtern von Kühlschmiermitteln beim Schleifen 16

Wirtschaftliches Nachschleifen von Präzisionswerkzeugen 18

Elektrolytisches Verfahren zum Entgraten und Polieren 20

Mannlos Profilschleifen rund um die Uhr 24

Beschichtungsanlage als Inhouse-Lösung für Werkzeugschleifer 28

Neue Möglichkeiten beim Erodieren von PKD-Werkzeugen 36

Flexibles und robustes Honwerkzeug für gleichmäßiges Oberflächenfinish 38

Komplexe Stahlformen präzise entgraten und polieren 40

Schleif-Bearbeitungszentrum zur Dreiseitenbearbeitung von wellenförmigen Teilen bis 2.000 mm Länge 42

Glattwalzen als Alternative zum Schleifen oder Honen 44

Elektrisch arbeitender Hohlspanner für Schleif- und Drehmaschinen 47

Hochtemperaturpresse produziert Diamant- und CBN-Schleifscheiben bei 500 °C 57

Special

Schleif- und Poliermittel 61

Messevorbericht

GrindTec 2008, Augsburg 83-189

Rubriken

Messevorberichte 22, 32, 34, 60

Branchen-News 26, 74

Anwenderberichte 48, 58

Firmenportrait 54

Technische Umschau 80

Gelegenheitsanzeigen 190-193

Inserentenverzeichnis/Impressum 194

Fachbeiträge

Innovative Programmiersoftware sorgt für kürzere Schleif- und Rüstzeiten 4

Vollautomatisiertes Hartdrehen und Schleifen 16

Nutenschleifscheibe für den Miniaturbereich 20

3D-Simulation wird zum Standard im Werkzeugschleifen 22

Drastische Reduzierung der Schleifzeit 28

Schleiföle effektiv reinigen 30

Unfallrisiken senken durch den Einsatz von Sicherheits-Holzlaufrosten 32

Exakte Messung der Schneidkantenverrundung an Zerspanwerkzeugen 4

Kombiniertes Rundschleifen und Hartdrehen 64

Kühlschmiermittelreinigung mit Kompaktfilter optimieren 72

Außen- und Innenrundscheifen in einer Aufspannung 74

Wirtschaftliches Schleifen von Nockenwellen 75

Schärf- und Erodiermaschinen für die Metall und Holz verarbeitende Industrie 76

Entstaubungsanlage: Nachrüstung mit hocheffizienten Taschen- und Schlauchfiltern 78

Neues Aufspannsystem für die Koordinatenmesstechnik 79

Neue Maschinenserie für die Oberflächenbehandlung im Medizin- und Dentalbereich 80

Druckluftbetriebene Einhand-Exzentrerschleifer 82

Neuentwickelte Elektroschleifer 83

Der letzte Schliff für Edelstahl-Rohre 84

Vakuumfilter mit besonders niedrigem Energieverbrauch 86

Messevorbericht

METAV 2008 36-62

Rubriken

Anwenderberichte 12, 72

Messevorbericht 26

Firmenportrait 68

Branchen-News 86-93

Gelegenheitsanzeigen 94-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98

Fachbeiträge

Einfaches Messen und Prüfen von Schleifscheiben 12

Kompakte Beschichtungsanlage für den Einsatz in Werkzeugschleifereien 14

PKD-Werkzeuge in einer Aufspannung messen, erodieren, schleifen und polieren 16

Sicheres Fixieren von Werkstücken auf Schleifmaschinen 18

Hohe Oberflächengüten beim Schleifen bis in den Nanometer-Bereich 20

Filteranlagen – wichtige Nebensache im Schleifbetrieb 22

Schleifmaschine für die Herstellung von spiegelglatten Oberflächen 38

Neue Schärffmaschine für Hartmetall-Kreissägeblätter 46

Software für CNC-Werkzeugschleifmaschinen 48

Hybridfutter sorgt für Produktivitätsschub beim Schleifen und Drehen 64

Wirksames Absaugen und Filtern von Schleif- und Polierstäuben 65

Mehr Ergonomie und weniger Unfallrisiko durch Sicherheits-Holzlaufroste 66

Specials

Gleitschleiftechnik 51

Läppen und Honen 67

Rubriken

Anwenderberichte 4, 42

Messeberichte 24, 32, 44

Das aktuelle Interview 40

Branchen-News 84-93

Gelegenheitsanzeigen 94-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98



Fachbeiträge

Nutzung des CBN-Zerspanungspotenzials mit keramisch gebundenen CBN-Schleifscheiben 4

Vollautomatisches Profilschleifen von Stempeln und Tangentialwerkzeugen 18

Modulare Werkzeug-Beschichtungsanlage für den Einsatz in Werkzeug-Schleifereien 20

Vertikal-Außen- und Innen-Rundschleifmaschine für Großbauteile 22

CNC-Nachschärfmaschinen mit neuen Automatisierungsoptionen 24

Schleppfinishen ermöglicht prozesssicheres Verrunden von Schneidkanten 26

Wassermischbarer Kühlschmierstoff für Schleifmaschinen 29

Zentrales Förder- und Filtersystem übernimmt vollautomatisches Handling von Spänen und Kühlschmierstoffen 30

NC-gesteuertes Schleifen keramisch und hartstoffhaltig beschichteter Freiformflächen 34

Das Automatisieren von Schleppfinish-Maschinen 38

Vollautomatisches Messen von Werkzeugen 44

3D-Schleifsimulationssoftware 48

Diamantschleifscheibe für den Trockenschliff von Vollhartmetall und HSS Stählen 50

In einer Maschine PKD-Schneiden erodieren und schleifen 104

Kantengeometrien messen und auswerten 106

Rundvibratoren mit zwei Schwingweiten 108

Simulationen der Rundheitsfehler beim spitzenlosen Durchlaufschleifen 110

Lagerstellen und Dichtflächen prozesssicher finishen 118

Magnetfinishtechnologie für Scheidwerkzeuge 120

Kühlmittel wirtschaftlich aufbereiten 125

FDPW-Bildungsreise

China 8. - 18. Mai 2008 51-66

Messevorbericht

AMB, Stuttgart 68-103

Rubriken

Anwenderbericht 14

Firmenportraits 40, 67

Technische Umschau 126-127

Branchen-News 128-133

Gelegenheitsanzeigen 134-137

Inserentenverzeichnis/Impressum 138

Fachbeiträge

Vertikales Simultanschleifen von Wellen 4

Hybridfutter sorgt für Produktivitätsschub beim Schleifen und Drehen 10

Spezialöl bewirkt klare Sicht aufs Werkstück 19

Feinschleifen von Maschinenwellen mit elastischen Schleifwerkzeugen 20

Endzündlichen Aluminiumstaub zuverlässig absaugen 27

Industriesauger für die Trocken- und Nassbearbeitung 31

Universal-Gleitschleifanlage 32

Schwenkbare Doppel-Poliermaschine 33

Sparpotential im Kühlschmierstoff-Kreislauf 34

Carbon-Trägersysteme optimieren das Schleifen 38

Großfilteranlagen für den Einsatz beim HM- und HSS-Werkzeugschleifen 40

Schwalbenschwanzführungen hochpräzise schleifen 42

CNC-Schleifmaschine schärft bis zu 350 mm lange HSS- und Vollhartmetall-Spiralbohrer 44

Neue Honmaschinen-Generation reduziert die Stromkosten erheblich 46

Schwenkbare Doppel-Poliermaschine 50

Innovationen beim Doppelseitenplanschleifen – bessere Bearbeitungsergebnisse durch intelligente Prozessführung 78

Specials

Werkzeugschleifmaschinen 54-62

Messtechnik 63-76

Rubriken

Messeberichte 11, 49

Anwenderberichte 12, 24, 28

Text zum Titelbild 86

Technische Umschau 88-89

Branchen-News 90-94

Gelegenheitsanzeigen 95-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98

Fachbeiträge

Schleifen und Polieren von Extrusionsdüsen für die Kunststoffindustrie 4

Automatische Handlingsysteme für Rundschleifmaschinen 8

Sechste Achse eröffnet neue Möglichkeiten beim Schleifen 14

Rundschleifen auf einfache Art 16

Rationelles Schleifen, Drehen, Bohren und Fräsen in einer Aufspannung 22

Flachsleifmaschine mit neuem modularem Kreuzschlittenkonzept 28

Automatisierung von Gleitschleifanlagen 32

Neue Technologie zum Messen von drallgenutzten Werkzeugen 34

Universelle Maschinen- und Tellereinigung mit Niederdruck 36

Kombinationsmaschine für präzise Schleif- und Drehbearbeitungen 38

Innovative Schleiftechnologie ermöglicht hochpräzise Oberflächengüten 42

Wirtschaftliche Metallbearbeitung mit keramischen Schleifscheiben 46

Integration automatisierter Messsysteme beim Profilschleifen 52

Funkerosives Schleifen und Drehen auf Drahterodiermaschinen 54

Schleifmaschine für das beidseitige Entgraten und Verrunden von Innen- und Außenblechkanten 56

Präzise Werkzeugschärfe mittels Polygonspanntechnik 60

Prozesssichere Randzonenveredelung durch Glatt-/Festwalzen 64

Hydro-Dehnspannwerkzeuge mit Axialrückzug für den Einsatz auf Schleifmaschinen 82

Das Polieren der Schneidkanten an Hartmetallwendeplatten 83

Profilierte Werkstücke und Formteile vollautomatisch schleifen und Entgraten 84

Kalter Schliff bei hohem Abtrag und hoher Oberflächengüte 85

Automatisiertes Nachbestellen von Schleifmitteln 86

Kehlrahtschleifer für die Edelstahlbearbeitung 87

Druckluftbetriebene Schleifmaschine im Einsatz in einer Gussputzerei 88

Special

Entstaubung und Arbeitssicherheit 71-81

Rubriken

Branchen-News 17, 94-95

Anwenderberichte 18, 48

Messevorberichte 24, 30, 70

Firmenportrait 26

Technische Umschau 90-92

Gelegenheitsanzeigen 95-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98