



**Fachbeiträge**

Motorradkurbelwellen auf Vertikal-Drehmaschinen komplett bearbeiten .....4  
 CNC-Universal-Drehmaschinen im neuen Design und mit höherer Performance .....12  
 Karussell-Drehmaschinen für die Flansch- und Ringbearbeitung .....18  
 Kostenreduzierung durch die Diamant Rollier-Technologie .....20  
 Plandrehköpfe mit Mehrebenen-Unwuchtausgleich .....24  
 Schleifautomat für das Schärfen von Spiralbohrern .....26  
 Glattwalzen auf Drehmaschinen .....28  
 Neue Hartmetallsorte zur Bearbeitung von Titanlegierungen .....32  
 Hartmetall-Kreissägen für den Großserien-Zuschnitt .....46  
 Innovative Kühlschmierstoffe .....62  
 Regelungen für die lufttechnische Entsorgung in Drehereien .....64  
 Das Entgraten, Verrunden und Konturbearbeiten von Drehteilen .....68  
 Brikettieren von Metallspänen erhöht die Wirtschaftlichkeit in Drehereien .....70

**Special:**  
**Spannsysteme .....91-117**

**Rubriken**

Branchen-News .....31, 43, 128,134, 135  
 Text zum Titelbild ..... 34-39  
 Firmenportrait .....40  
 Anwenderberichte .....44, 52, 72  
 Messevorberichte .....4, 80, 86, 87, 88, 90  
 Messeberichte .....76  
 Technische Umschau ..... 118-127  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 129-133  
 Einkaufsführer ..... 136-139  
 Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 140



**Fachbeiträge**

Serien- und Musterteile effizient mit derselben Maschine drehen .....4  
 In einer Aufspannung Drehen und Wälzfräsen .....10  
 Gewindefräser für die Implantattechnik .....28  
 Erfahrungsbericht zur Aufbereitung von Kühlschmierstoffen .....30  
 Drehen und Diamant-Glätten in einer Aufspannung 34  
 Enge Konturen mit Micro-Werkzeugen ausdrehen...36  
 Feststehende Axial-Gewinderollwerkzeuge .....39  
 Gewindewerkzeuge mit innovativen Schneidgeometrien .....40  
 Glanzdrehen und Glanzfräsen optimiert die Fertigung von Luxusprodukten .....43  
 Kernbohr- und Tiefloch-Ausdrehmaschinen .....48  
 Werkzeug-Beschichtungsanlage als Inhouselösung für Drehereien .....52  
 Praxisingerechte Lösung für die Lagerhaltung von Zerspanungswerkzeugen .....55  
 Gleitschleifen von Präzisions-Dreh- und Frästeilen .56  
 Schnell vom Blatt zum fertigen Drehteil .....61  
 Schwingungsdämpfung in der spanenden Fertigung ..... 108  
 CNC-Steuerungen für die Fünf-Achsen-Bearbeitung .....112  
 Komplexe Werkstücke im Fertigungstakt reinigen.114  
 Neue Möglichkeiten beim Spanen von Aluminium .....116  
 Effektive Rauchabsaugung während der Zerspanung .....117  
 Modulare Steuerung für Drehmaschinen und Bearbeitungszentren .....118  
 Unfallrisiken senken durch den Einsatz von Sicherheits-Holzlaufrosten .....128

**Special:**  
**Messmittel und Prüfgeräte .....131-149**

**Rubriken**

Branchen-News .....33, 13, 150-156, 162-163  
 Anwenderberichte .....18, 44, 124, 126  
 Messevorberichte .....50, 62, 120, 125  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 157-161  
 Einkaufsführer ..... 164-167  
 Inserentenverzeichnis/Impressum .....168



**Fachbeiträge**

Materialabtrag an hartgedrehten Oberflächen durch Superfinischen .....8  
 Im Drehzentrum wird gelasert .....10  
 In einer Aufspannung drehen, bohren, fräsen und schleifen .....12  
 Kompaktes Dreh-Fräszentrum mit 12 CNC-Achsen .....14  
 Hybridfutter sorgt für Produktivitätsschub beim Drehen und Schleifen .....18  
 Dreh-Fräsmaschinen für die Großteilebearbeitung ..23  
 Hydro-Dehnspanntechnik für Drehmaschinen und Dreh-/Fräszentren .....24  
 Sicheres Fixieren von Werkstücken auf Drehmaschinen .....28  
 Produktionslinie zum Drehen und Fräsen .....30  
 Durchgängige Prozessketten in Drehereien .....36  
 Das Fertigbearbeiten dünner zylindrischer Werkstücke .....38  
 Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehzentren .....45  
 Hohe Wuchtqualität schont Spindel und Werkzeuge .....46  
 Tiefbohrmaschine für rotationssymmetrische und kubische Werkstücke...49  
 Metallanalysator für den Einsatz in der metallbearbeitenden Industrie .....60  
 Durchlaufwaschanlagen ermöglichen ölfreie und trockene Werkstücke .....76  
 Flexible Fertigung mit modularen Rundtaktmaschinen .....78  
 Universal-Rollierwerkzeuge für den Einsatz auf Drehmaschinen .....84  
 CNC-gesteuertes Hochgeschwindigkeits-Fertigungszentrum .....91  
 Neue Vertikal-Drehmaschine für Serienfertiger und Universalisten .....126

**Special:**  
**CNC-Steuerungen und Programmiersysteme .....95-124**

**Rubriken**

Messevorberichte .....6, 32, 34, 68, 80, 82, 92  
 Anwenderberichte .....50, 56, 64, 88  
 Firmenportrait .....94  
 Technische Umschau ..... 134-141  
 Branchen-News ..... 59, 142-147, 152, 153  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 148-151  
 Einkaufsführer ..... 154-157  
 Inserentenverzeichnis/Impressum .....158

**Ausgabe 4/2008**



**Fachbeiträge**

CNC-Dreh-Fräszentrum mit kompakter Getriebe-Fräseinheit..... 8

Drehmaschinen effizient einsetzen..... 11

Wälzfräsen von Zahnradern auf einer Drehmaschine..... 12

Zeitgemäße CNC-Grundbildung für den Dreher-Nachwuchs ..... 40

Große Futterteile auch bei kleinen Losgrößen wirtschaftlich fertigen ..... 56

Filteranlagen – wichtige Nebensache in der Dreherei ..... 68

Präzise Werkzeugspannung mit der Polygonspanntechnik..... 70

Enden-Bearbeitungs-Zentren für Drehteile ..... 116

Voll integrierte Roboter-Dreh-Fräs-Zelle ..... 180

**Themenspecial**

**Drehwerkzeuge..... 123-173**



AMB-Messevorbericht ..... 76-115

**Rubriken**

Messeberichte ..... 25, 26

Anwenderberichte ..... 4, 28, 36, 46, 50, 60, 62, 118, 174

Firmenportrait ..... 179

Branchen-News..... 182-190

Gelegenheitsanzeigen ..... 191-195

Technische Umschau ..... 196-197

Einkaufsführer..... 198-201

Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 202

**Ausgabe 5/2008**



**Fachbeiträge**

Drehteile mit Rollierwerkzeugen finishen ..... 4

Mit der gleichen Schneidplatte Drehen und Fräsen ..... 8

Vertikal-Drehzentren mit Y-Achse zur Bearbeitung komplexer Konturen..... 12

Hartdrehen und Honen in Kombination ..... 38

Spezialöl bewirkt klare Sicht aufs Werkstück..... 45

Kreissägemaschine für die Vorfertigung großer Serien ..... 52

Prozesssicheres Gewindeschneiden..... 54

Wirtschaftliches Dreh-Fräsen komplexer Werkstücke..... 57

Vollautomatisches Handling von Spänen und Kühlschmierstoffen ..... 66

Hybridfutter sorgt für Produktivitätsschub beim Drehen und Schleifen ..... 70

Moderne Präzisionswerkzeuge mit hochwertigen Beschichtungen..... 74

Mitsubishi Electric setzt auf Energieeffizienz und Klimaschutz..... 80

Innovative Schneidstoffe für die Drehbearbeitung..... 84

**Themenspecial**

**Reinigungstechnik..... 93-139**

**Rubriken**

Messeberichte..... 16,51,79

Anwenderberichte ..... 24,32,46,76,88

Firmenportraits ..... 60,72

Technische Umschau ..... 140,141

Branchen-News..... 142,144,146,152

Gelegenheitsanzeigen ..... 147-151

Einkaufsführer..... 153-157

Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 158

**Ausgabe 6/2008**



**Fachbeiträge**

Große Werkstücke in einer Aufspannung drehen, bohren, fräsen und schleifen..... 24

Online-Diagnose vermeidet Maschinenausfälle ..... 26

Optimierte CNC-Steuerungen der Einstiegsklasse mit zusätzlichen Funktionen ..... 28

Neuentwickelte PKD-Werkzeuge erhöhen die Standzeit und reduzieren die Rüstzeiten ..... 30

Hybridfutter reduziert die Rüst- und Maschinenstillstandzeiten ..... 34

Simulationssoftware ermöglicht höhere Prozesssicherheit für CNC-Maschinen ..... 36

Kantengeometrien messen und Ergebnisse auswerten ..... 38

Neues Maschinenüberwachungssystem..... 45

Prozesssicherer produzieren mit Hilfe der Online-Diagnose..... 46

Spannmittel für besonders große Werkstücke..... 52

CAM-Software zur Programmierung von Drehfräszentren und Langdrehmaschinen ..... 56

Flexible Rundtaktmaschinen zur wirtschaftlichen Herstellung von Drehteilen ..... 58

Langdrehen mit Werkstückmessung im Arbeitsraum... 63

Software für Fertigungsplanung und Werkzeugkreislauf ..... 64

Bandsägeautomat für den Einsatz in metallbearbeitenden Betrieben ..... 66

Trockenabsauganlagen für Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren ..... 68

Werkzeughalter für den Einsatz im High-Performance-Cutting (HPC)..... 70

Höhere Effizienz in der Fertigung ..... 74

Neue Software optimiert die CNC-Programmierung und den Bearbeitungsprozess..... 78

Das Zerspanen von Superlegierungen..... 80

Metallspäne-Zerkleinerer für den Anschluss direkt an der Drehmaschine ..... 84

Brikettierpressen für Metallspäne..... 86

Sparpotenzial im Kühlschmierstoff-Kreislauf ..... 88

Höhere Ergonomie und geringeres Unfallrisiko durch Sicherheits-Holzlaufroste ..... 94

und noch viele mehr

**Themenspecial**

**CNC-Drehmaschinen ..... 95-117**

**Rubriken**

Anwenderberichte ..... 4, 10, 48

Messevorberichte..... 16, 23, 54, 134

Technische Umschau ..... 140-150

Branchen-News..... 125, 132, 133, 152, 158-160

Gelegenheitsanzeigen ..... 154-157

Einkaufsführer..... 161-165

Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 166