

Ausgabe 1/2009

Ausgabe 2/2009

Ausgabe 3/2009



Fachbeiträge

Leistungsfähige Beschichtungs-
lösungen optimieren
Umformwerkzeuge 6

Stanzteile und Stanzwerkzeuge
glätten und polieren 10

"Hartmetall" im Werkzeugbau 18

Roboter zur Herstellung von
Prototypenteilen 19

Neue Gewindeformeinheit für
Stanz- und Umformwerkzeuge 20

Einsatz von Edelstahlraht beim Schneiderodie-
ren 24

Simulation von umgeformten
Bauteilen 28

30 Jahre cobracut – das Original 38

Selbststanzende
Verbindungselemente 43

Einsatzmöglichkeiten einer Software zur Planung
und Steuerung im
Werkzeug- und Formenbau 46

Neuentwickelte
Clinchverbindungen 48

Neue Lösungen für die
Blechbearbeitung 55

Hohlwellen für Bewegungsfreiheit
von Robotern 58

Anwenderberichte

Schrittweise zum
Blechteile-Systemlieferant 34

Reinhard Hebach, Wehingen –
Dienstleistungen für den
Werkzeug- und Formenbau 40

Neue 4-Säulen-Schmiedepresse
erfolgreich in Betrieb genommen 50

Rubriken

Der Kommentar 3

Messeberichte 26, 45, 74

Veranstaltungen 22, 33

Interview 53

Stamping-News 60-63

Technische Umschau 64-66

Patente 68, 70, 72

Gelegenheitsanzeigen 75-79

Jahresinhaltsverzeichnis 80/81

Inserentenverzeichnis 82

Fachbeiträge

Aktuelle Bestandsaufnahme in der
Drahtfunkenerosion 6

Einbindung des internen
Werkzeugbaus in die Vorserie 12

Rückprallloser Stoppzylinder
steigert Taktzahl und Produktivität 22

Hot Cut-System zum Heißstanzen
von Kunststoffen 26

Software für schnelle Werkzeugkalkulation 28

Stanzbutzen minimieren 31

Schneiden und Abstapeln
von Elektroblechen 32

Hydraulische Probierpresse 52

Hydraulische Überlastsicherung bei
mechanischen Pressen 56



Messevorbericht

Stamping-Days 2009 in Karlsruhe 35-44

**Themenspecial – Technische Federn
für den Werkzeugbau**

Schraubentellerfeder ersetzt Tellerfeder 46

Metall in Bestform 47

Anwendungsmöglichkeiten von technischen
Federn im Werkzeugbau 48

Federn hinter Schloss und Riegel 50

Achenbach-Federn, Bad Berleburg 51

Rubriken

Jubiläum 3

Anwenderbericht 16

Messeberichte 55, 60

Firmenportraits 57, 58

Stamping-News 62-65

Technische Umschau 66-67

Patente 68, 70, 72

Gelegenheitsanzeigen 75-79

Technische Fachbücher 80/81

Inserentenverzeichnis 82

Fachbeiträge

Komplettlösung der Qualitätssicherung von
Stanzteilen 18

Hartmetallwerkzeuge bringen Stahl in Form 30

Zwei neu entwickelte
Kupfer-Stanzmaschinen 53

Innovative Umformtechnik mit fortschrittlichen
Maschinenkonzepten 60

Anwenderberichte

CAM-Software optimiert die
Bearbeitung von Stanzwerkzeugen 6

Stanzbutzen mit 0,05 mm
Materialstärke sicher erkennen mit
Hybridmesstechnik 12

Mit beschichteten Erodierdrähten
prozesssicher fertigen 20

Software für den Stanzwerkzeugbau 24

ProcessMonitoring-Systeme
erfolgreich im Einsatz 28

Winkelgenaues Fräsen rotativer
Stanzwerkzeuge 32

Modernisierung von Pressen als
Alternative zum Neukauf 55



Messevorbericht Stanztec 35-50

Rubriken

Messebericht 3

Veranstaltung 51, 75

Firmenportrait 58

Stamping-News 63-66

Technische Umschau 67

Patente 68, 70, 72

Gelegenheitsanzeigen 76-79

Fachbücher 80/81

Inserentenverzeichnis 82

Ausgabe 4/2009

Ausgabe 5/2009

Ausgabe 6/2009



Fachbeiträge

Einfluss von Werkzeugverlagerungen beim Schneiden höherfester Bleche6
 Fließdruckpressen und Einziehmaschinen zur Herstellung von Getränkedosen 12
 Neuentwickelte Presse mit variablem Antriebskonzept16
 Rückstandsfreie Stanz- und Ziehöle mit hoher Viskosität18
 Fräser für den Werkzeugbau26
 Lasertechnologie für Blechumformwerkzeuge ..28
 Neue Möglichkeiten der Veredelung von Bändern32
 Neuentwickelte Metall-Bandsägen34
 Kantenverrundung für besseren Korrosionsschutz.....36
 Maschinenschutz in der Fertigung38
 Werkzeugdaten für Stanzmaschinen digital47
 Feinschneidpressen mit Servotechnik48
 Externes Wissen für erfolgreiche Innovationsprozesse nutzen.....52
 Neugründung Steinel Aktivelemente GmbH55
 Mit einem Sortierroboter automatisch lasergeschnittene Teile absortieren60
 Schweißfasen anbringen ohne Staub und Lärm.....64

Anwenderberichte

Digitale Werkzeugdaten von der Planung bis an die Maschine 40
 Laserbearbeitung nach Maß..... 56

Rubriken

Der Kommentar3
 Firmenportrait30
 Veranstaltungen33, 39, 50
 Messeberichte35, 44, 61
 Stamping-News..... 62, 66-69
 Technische Umschau71
 Patente72, 74
 Gelegenheitsanzeigen 76-79
 Fachbücher 80/81
 Inserentenverzeichnis82

Fachbeiträge

Thermisch beschichtete Werkzeuge für die Blechumformung6
 Neuentwickelte Hochleistungsspindeln20
 Werkzeuge schnell und präzise spannen24
 Werkzeugbau vor Schäden schützen25
 Optimierung ohne Neuinvestition: Organisatorische Regelkreise für den Werkzeug- und Formenbau26
 Maschinenschutzsystem beugt Maschinenstillstand vor28
 Stanzwerkzeuge für große Umformungen in einem Hub30
 Flach- und Rundstähle – universell einsetzbare Bauelemente für den Werkzeugbau32
 Instandhaltung von Werkzeugmaschinen.....34
 Innenbearbeitungsoptik zum Laser-Auftragsschweißen51
 Neue modulare Bandzuführanlagen54
 Neuentwickelte CNC-Nutenstanzanlage60
 Sicherheits-Holzlaufroste senken das Unfallrisiko am Arbeitsplatz62
 Feinschneidpresse schafft 105 Hübe pro Minute.....65

Anwenderberichte

Intelligente Fräsergeometrie verdoppelt die Produktivität im Werkzeugbau 14
 Hydraulikpresse für kurze Zykluszeiten 47
 Blechhandling für Profis 56

Rubriken

Der Kommentar3
 EMO Messevorbericht 35-46
 Firmenportrait49
 Messebericht58, 63, 64
 Veranstaltung59
 Stamping-News68
 Technische Umschau71
 Patent74
 Gelegenheitsanzeigen 76-79
 Fachbücher 80/81
 Inserentenverzeichnis82

Fachbeiträge

Einsatz von Aluminium im Stanzwerkzeugbau für Stanzteile der Elektrohaushaltsgeräteindustrie6
 Servopressen – das neue Multitalent für den Werkzeugbau20
 Organisch bandbeschichtetes Stahlfeinblech – Anwendungen eines Flacherzeugnisses mit fertiger Oberfläche (Teil 1)56
 Die CE-Kennzeichnung auf Lastaufnahmemitteln66
 High-End CNC-Steuerung ermöglicht Lasermikrobearbeitung in Echtzeit70

Anwenderberichte

Effizienter Stanzen mit Prozessüberwachung 16
 Nachhaltiger Kostenvorteil mit beschichteten EDM Drähten 24
 Neue effektive Hydraulikpressen 28
 Umweltbewusstes Reinigen und Entfetten von Stanz- und Biegeteilen 53
 Sensorgeführtes Anfasen von dicken Blechzuschnitten 62

Firmenportraits

HGH GmbH & Co. KG, Lüdenscheid 18



Messevorbericht zur Blechexpo 30-52

Rubriken

Messevorberichte3, 68, 74
 Stamping-News72
 Technische Umschau73
 Technische Fachbücher81
 Gelegenheitsanzeigen 72-80
 Inserentenverzeichnis82