



**Fachbeiträge**

Zentrales Förder- und Filtersystem übernimmt das vollautomatische Handling von Spänen und Kühlschmierstoffen..... 10  
 Drehen und Diamant-Glätten in einer Aufspannung ..... 16  
 Groß-Drehmaschinen für die zylindrische Innenbearbeitung von großen Werkstücken... 22  
 ProcessMonitoring-Systeme optimieren den Maschinenpark..... 32  
 Innovatives Schneidöl für die Medizintechnik und andere anspruchsvolle Teilefertigungen... 36  
 Luftausström-Diffusoren sorgen für angenehmes Hallenklima in Drehereien ..... 44  
 CAM-Software für Drehfräszentren und Langdrehmaschinen..... 54  
 Optische Messtechnik für Drehteile ..... 58  
 Neue Softwarefunktion ermöglicht feinere Oberflächen und kürzere Zykluszeiten ..... 61  
 Drehen vertikal oder horizontal – nicht mehr nur eine Frage der Philosophie..... 62  
 Entgrat-Systeme erschließen hohe Rationalisierungspotentiale ..... 64  
 Senkung der Fertigungskosten durch exakte Berechnung der Planzeiten ..... 65  
 Neue Hartmetallsorte für die Titanzerspannung..... 72  
 Entgraten, Kantenverrunden und Polieren von Zerspannungswerkzeugen ..... 102  
 Wirtschaftliches Langdrehen von Werkstücken bis 32 mm Ø ..... 106  
 Spanleitstufen sorgen für optimale Späneabfuhr beim Drehen ..... 110  
 Mikrofaser-Bindevlies zum Auffangen von Öl- und Emulsionsresten ..... 112

**Themenspecial**

**Spannsysteme .....75-101**

**Rubriken**

Anwenderberichte ..... 4, 24, 34, 56  
 Messeberichte ..... 21,28,48,52,66,73,74,108  
 Veranstaltungen..... 47, 70  
 Branchen-News.....43, 124-128  
 Technische Umschau ..... 114-122  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 129-133  
 Firmenportrait..... 134  
 Einkaufsführer..... 136-139  
 Inserentenverzeichnis/Impressum..... 140



**Fachbeiträge**

Prozessüberwachung beim Festwalzen von Drehteilen .....6  
 Mikrofiltrationsgerät für Kühlschmierstoffe ..... 18  
 Gewindewirbeln auf Langdrehautomaten .....25  
 6-Seiten-Komplettbearbeiten von Werkstücken bis 750 mm Länge.....26  
 Schutz vor Kühlschmierstoffen bei der Arbeit an Drehmaschinen .....32  
 Stechdrehalter mit reduzierter Werkzeugkopfhöhe.....39  
 Wirtschaftliches Finishen mit Einrollen-Rollierwerkzeugen .....40  
 Beidseitige Endenbearbeitung von wellenförmigen Teilen .....45  
 Schleifstangen und Bohrstangen zur Innenbearbeitung von sehr großen Werkstücken.....46  
 Einsatz von Hochdruck-Kühlschmierung sorgt für Effizienzsteigerung beim Drehen .... 166

**Themenspecial**

**Messtechnik.....58-88**



**Messevorbericht:**

**Turning-Days.....89-165**

**Rubriken**

Jubiläum ..... 3  
 Anwenderberichte ..... 10, 48, 164  
 Messevorberichte ..... 30, 42, 54  
 Firmenportrait..... 34  
 Interview ..... 168  
 Technische Umschau ..... 172-174  
 Branchen-News.....176, 182-183  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 177-183  
 Einkaufsführer..... 184-187  
 Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 188



**Fachbeiträge**

Automatisiertes Zweiachs-Drehen von Wellenteilen .....4  
 Nutstoßen auf Dreh- und Fräsmaschinen .....10  
 CNC-Universaldrehen mit hoher Zerspanleistung und Spindelrundlauf im 2 µm-Bereich .....12  
 Voreinstellbares Werkzeugsystem verkürzt die Stillstandszeiten von Drehautomaten.....16  
 Multisensor-Messgeräte für den fertigungsnahen Einsatz .....25  
 Reduzierung der Geräuschemissionen bei Werkzeugmaschinen .....32  
 Große Werkstücke rationell innen ausdrehen .....38  
 Kennzeichnungswerkzeug für den Einsatz in Drehmaschinen.....46  
 müga mit innovativer Drehtechnik auf den Turning Days .....48  
 Flaches Drehfutter für die präzise Serienfertigung .....56  
 Komplettbearbeitung von kleinen Drehteilen .....62  
 Teilereinigungsanlagen für Industrie und Handwerk .....70  
 Weiterentwicklungen im Bereich Messtechnik .....72  
 Automatischer Stangenlader für CNC-Universaldrehmaschinen .....82  
 Nullpunktspannsystem für den Einsatz beim Drehen und Fräsen .....88  
 Sicherheits-Holzlaufroste senken das Unfallrisiko am Arbeitsplatz..... 110

**Themenspecial**

**CNC-Steuerungen und Programmiersysteme.....90-106**

**Rubriken**

Anwenderberichte ..... 26, 42, 52, 58, 66, 68, 116  
 Messeberichte ..... 34, 55, 69, 74, 78, 84, 112  
 Veranstaltungen..... 36, 49, 50, 64  
 Firmenportrait ..... 57  
 Branchen-News..... 81, 122, 124, 125, 130, 131  
 Technische Umschau ..... 120  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 126-129  
 Einkaufsführer..... 132-135  
 Inserentenverzeichnis/Impressum..... 136

**Ausgabe 4/2009**



**Fachbeiträge**

Bakterizidfreie Kühlschmierstoffe minimieren die gesundheitliche Belastung der Drehmaschinen-Bediener..... 10  
 Modulare Simulation von Zerspanprozessen... 12  
 Flexibles Drehfutter sorgt für hohe Effizienz beim Drehen ..... 26  
 Zerspanung in der Kompressoren- und Turbinenfertigung..... 28  
 Kühlung, Schmierung und Späneabtransport beim Zerspanen ..... 41  
 5-Achsen-Frä-Dreh-Zentrum für Drehbearbeitung und spielfreie 5-Achsen-Simultan-Fräsbearbeitung ..... 50  
 Neue Mischkeramiksorte für das Hartdrehen..... 52  
 Effiziente Instandhaltung von Drehmaschinen ..... 60

**Anwenderberichte**

Zuverlässiges Messen von Hartmetall-Ringen in einem Dreh-Schleifzentrum ..... 4  
 Spezielle Schneidöle optimieren die Fertigung anspruchsvoller Feindrehteile..... 34  
 Kühlschmiermittel in Zentrifugen effektiv reinigen ..... 44  
 Werkzeugmaschinen mit einer internen Werkzeugbruchüberwachung nachrüsten..... 48

**Themenspecial**

**Drehwerkzeuge..... 66-105**

**Rubriken**

Firmenportrait ..... 38  
 Veranstaltungen ..... 42, 56  
 Branchen-News..... 46, 47, 58, 114, 115  
 Technische Umschau ..... 106, 108, 110  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 111-113  
 Einkaufsführer..... 116-119  
 Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 120

**Ausgabe 5/2009**



**Fachbeiträge**

Moderne CBN- und Keramik-Schneidstoffe optimieren das Hartdrehen..... 4  
 Einsatz der Werkzeugaufnahme HSK beim Drehen ..... 28  
 Präzises Drehen von kleinen Werkstücken..... 32  
 Kosteneffizientes Drehen mit anwenderspezifischen Formeinstechwerkzeugen ..... 36  
 Drehdurchführungen für Kühlschmierstoffe ..... 38  
 Kosteneffizienter und prozesssicherer Einsatz von Dreh- und Fräswerkzeugen..... 42  
 5-Seiten Komplettbearbeitung in einer Aufspannung ..... 56

**Anwenderberichte**

Präzise Bearbeitung großer und schwerer Drehteile ..... 10  
 Vertikale Außen-Einsteck-Drehbearbeitung an Schmiederingen..... 18  
 Drehbearbeitung großer Werkstücke bei der Saarschmiede, Völklingen ..... 48  
 Luftreinhaltung und Brandschutz in der spanenden Fertigung ..... 52  
 Präzise Fertigung von Titan-Implantaten mit neuer hydraulischer CNC-Kontur-Dreheinheit.... 80

**Themenspecial**

**Reinigungstechnik..... 84-131**

**Rubriken**

Veranstaltungen ..... 46  
 Firmenportrait ..... 54  
 EMO-Messevorbericht ..... 58-79  
 Technische Umschau ..... 136-137  
 Branchen-News..... 138, 140, 146-147  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 142-145  
 Einkaufsführer..... 148-151  
 Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 152

**Ausgabe 6/2009**



**Fachbeiträge**

Kontrolleinheit für höhere Sicherheit beim Drehen... 16  
 Drei neue Werkzeuge zum Stechdrehen ..... 25  
 Automatisiertes Be- und Entladen von CNC-Drehmaschinen und anderen Werkzeugmaschinen ..... 26  
 Effiziente Reinigung von Serienbauteilen ..... 32  
 Modulare Minimalmengen-Schmiersysteme mit zukunftsweisender Steuerungstechnik ..... 34  
 In einer Aufspannung komplexe Freiformen auf Drehmaschinen fertigen ..... 36  
 Mit wenigen Handgriffen Langdrehmaschinen auf den Kurzdrehbetrieb umbauen..... 38  
 Inline-Messung von Wellen..... 45  
 Prozesssicheres Schälldrehen von Stangenmaterial aus Nickel-Basis Legierungen ..... 48  
 Sonderwerkzeughalter für den Einsatz in Drehmaschinen ..... 50  
 Optisch-taktiler Wellenmessplatz für Präzisionsteile..... 54  
 Kompakte Messtaster mit Funkübertragung für den Einsatz in Fräs- und Drehmaschinen..... 56  
 Stückkostenoptimiertes Drehen mit CNC-Mehrschritten-Drehautomaten ..... 66  
 Kostengünstige Aufbereitung und Wiederverwertung von Metallspänen ..... 70  
 Drehmaschinen effizienter nutzen ..... 76  
 Gewichtsreduzierte Kraftspannfutter optimieren das Drehen ..... 78  
 Universal-Rollierwerkzeuge ermöglichen besonders glatte Oberflächen ..... 82  
 Einstecken ohne Wirrspäne..... 84  
 Neue Schneidplatten zum Einstecken und Ausdrehen ..... 85  
 Neue Auswertesoftware für manuelle und CNC-gesteuerte Koordinatenmessmaschinen.. 92  
 Innovatives Werkzeugsystem zur Zerspanung von Kunststoffen ..... 140  
 Neue Ladesysteme für Drehmaschinen ..... 141  
 Breite Wendeschneidplatten für große Einstiche ... 142

**Themenspecial**

**CNC-Drehmaschinen ..... 105-139**

**Rubriken**

Anwenderberichte ..... 4, 42, 52, 58, 72, 96  
 Veranstaltungen..... 30, 46, 86  
 Firmenportraits ..... 64, 143  
 Messevorberichte..... 10, 18, 68, 90  
 Messebericht ..... 80  
 Technische Umschau ..... 144-154  
 Branchen-News..... 55, 155, 156, 162, 163  
 Gelegenheitsanzeigen ..... 157-161  
 Einkaufsführer ..... 164-167  
 Inserentenverzeichnis/Impressum ..... 168