



Fachbeiträge

Komplexe Schleifvorgänge schnell und einfach programmieren 4
 Vor- und Feinschleifen sowie Glanzpolieren von Aluminiumrädern 12
 Vollwertige Komplettbearbeitung mit neuem Schleifzentrum 36
 Wälzschleifmaschine für die Hartfeinbearbeitung von Zahnflanken 40
 Schleifmaschinen für hohe Oberflächengüten bis in den nm-Bereich 42
 Hartschleifen und Beschichten von Verzahnungswerkzeugen 54
 Innovative Schleifwerkzeuge für den Flach- und Rundschliff 58
 Industrielles Hochfrequenz-Schleifen 60
 Schleifen von Werkstücken mittlerer Größe in der Einzelteil- und Serienfertigung 62
 Neuentwickelte Hohnmaschinen-Baureihe 68
 Präzise Schleif- und Drehbearbeitung in einer Aufspannung 70

Anwenderberichte

Hochwertige Schleiföle und Flüssigkeiten optimieren das Schleifen und Erodieren 8
 Schleifmaschinen gewährleisten Präzision im Werkzeugbau 14
 Firma Blickle Werkzeuge in Gammertingen entscheidet sich für Rückspülfilterlösung 22
 Feinstfilter sorgt an Werkzeugschleifzentren für Ölreinheit kleiner 3 µm 28
 Vollsynthetische Schleiföle für anspruchsvolle Schleifbearbeitungen 46

Text zum Titelbild

Das Kühlschmierkonzept von morgen 18

Messeberichte

parts2clean, Stuttgart 26
 AMB, Stuttgart 34
 RESALE, Karlsruhe 52
 GrindTec, Augsburg 83

Rubriken

Veranstaltungen 64, 72
 Branchen-News 74 - 78
 Technische Umschau 80 - 82
 Gelegenheitsanzeigen 207 - 209
 Inserentenverzeichnis/Impressum 210

Fachbeiträge

Neue Software verkürzt das Programmieren komplexer Schleifvorgänge 8
 Schwierig zu bearbeitende Werkstücke wirtschaftlich schleifen 10
 Schleifmaschinen-Baukastensystem für das Flach- und Profilschleifen 12
 Walzenoberflächen prozesssicher finishen 13
 Hochpräzises Doppelseiten-Durchgangsschleifen 16
 Zuverlässige Filtration von Kühlschmiermitteln in Metallschleifereien 18
 Innenrundsleifmaschine für Werkstücke bis 400 kg 20
 Koordinaten-Schleifmaschine mit Linearmotor-Antrieb 22
 700 mm lager Rundstab mit 2-fach-30°-Kühlkanälen 23
 Präzises Schleifen von Plattenzylindern für die Druckindustrie 24
 Schleifen, Fräsen, Bohren und Drehen in einer Maschine 26
 Flexibles Präzisionsfutter für den Einsatz beim Werkzeugschleifen 28
 Professionelles Nachschleifen von Sägeketten 30
 Passgenaue Sicherheits-Holzlaufroste verhindern Arbeitsunfälle 32
 Schneidkantenverrundung und Hochglanzpolieren durch Schleppschleifen 38
 Manuelle Universal-Werkzeugschleifmaschinen sind auch heute noch unverzichtbar 40
 Magnetspanntechnik – auch beim Schleifen effizient einsetzbar 74
 Automatisches, kontrolliertes Sammeln von Werkstücken im manuellen Betrieb 82
 Gebrauchte Schleifmaschinen anwenderspezifisch modernisieren 83
 Bearbeitungsprozesse optimieren mit Carbon-Schleifscheiben 84

Themenspecials

Messtechnik 51-71

Rubriken

Messeberichte 4, 14, 47, 72, 78
 Branchen-News 21, 25, 44, 92- 95
 Firmenportraits 34, 42, 87
 Anwenderbericht 36
 Text zum Titelbild 48
 Technische Umschau 88-91
 Gelegenheitsanzeigen 96-97
 Inserentenverzeichnis/Impressum 98

Fachbeiträge

Werkzeugschleif-Software mit verbesserter Kollisionserkennung 4
 Die Energie-Effizienz von Schleifmaschinen erhöhen 6
 Anspruchsvolle Lösungen für das Schleifen hochgenauer Werkstücke 8
 Brikettierpresse trennt Schleifschlämme in wiederverwertbare Metalle und Schmiermittel 10
 Neue Möglichkeiten beim Schleifen von Wendeschneidplatten 14
 Universelle Geräteträger für Schleif- und Poliermaschinen 22
 Multifunktionale Horizontal-Tiefloch- und Außen-Rundsleifmaschinen 24
 Wirtschaftliches Schleifen von Radsatzwellen und Eisenbahnachsen 28
 Spezialbindung für Feinstschleifkörper 29
 Innovative Werkzeugkonzepte für die Doppelseiten-Planschleifbearbeitung mit Planetenkinematik 30
 Schleifen und Fräsen in einer Aufspannung 38
 Schleifen – Steigerung der Effizienz und Wirtschaftlichkeit durch Einsatz von CBN-Schleifkörpern 40
 Neuer Hochleistungskühlschmierstoff für die spangebende Bearbeitung 47
 Robotergesteuertes Polieren von Werkstücken mit einfachen bis hochkomplexen Formen 50
 Außenliegende Zentralabsaugung von Ölnebel 52
 Vom einfachen Nahtstein zum synthetischen CVD-Hochleistungsdiamanten 54
 Gleitschleifen von keramischen Werkstücken 78
 Gleitschleifen großer und empfindlicher Werkstücke 80
 Neuentwickelte Nutenschleifscheibe 82
 Halbautomatische Spiralbohrer-Schleifmaschine 83
 Große Verzahnungen in einer Maschine fräsen und schleifen 84
 Höhere Mobilität beim Schleifen und Polieren 88
 Schleifen und Polieren von Rohren und planen Flächen 89

Themenspecials

Läppen und Honen 55-77

Rubriken

Anwenderbericht 18
 Text zum Titelbild 26
 Firmenportrait 36
 Messebericht 48
 Technische Umschau 90-92
 Branchen-News 94-95
 Gelegenheitsanzeigen 96-97
 Inserentenverzeichnis/Impressum 98



Fachbeiträge

Einricht- und Umrüstzeiten an
Tiefschleifmaschinen minimieren 4

Schleifen und Hochglanzpolieren
von Implantaten..... 10

Schleifbearbeitung von
Keramik-Hartmetall-Verbunden..... 14

4-achsiges Synchro-Stützscheifen
von Kurbelwellen 16

Nachschärfen, Prüfen und
Protokollieren von Verzahnungswerkzeugen..... 20

Schleifmaschinen-Grundkörper
aus Microgranit..... 24

Schleifen statt Drehen 28

Schleifbrandprüfung per Barkhausenrauschen:
Anforderungen und Einsatz des
Verfahrens..... 30

Feinstfiltration von Schleifölen 36

Softwareprodukte und -lösungen
für das Werkzeugschleifen 38

Superfinishing mit Schleiffilmen 42

Platzsparende Filteranlagen für den Einsatz in
Schleifereien 44

Teilerreinigungsanlagen-Spülbäder
kontinuierlich pflegen 78

Pneumatisch schleifen komplett
ohne Schmiermittel 84

Themenspecials

Flach- und Profilschleifen.....53-74

Rubriken

Firmenportraits 26, 48

Messeberichte 46, 80, 85, 86, 88

Anwenderberichte 50, 76

Veranstaltungen 52, 82

Technische Umschau 90-92

Branchen-News..... 27, 79, 94

Gelegenheitsanzeigen 96-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98

Fachbeiträge

Genauigkeitsverbesserung bei der
Schleifbearbeitung 4

Frei programmierbare CNC-Steuerungen
optimieren das Schleifen von
Sonderwerkzeugen..... 18

Optimierte Offline-Programmierung verkürzt
Schleifprozesse 21

Schleiftechnische Anforderungen
bei der Fertigung von Solarzellen..... 22

Effektives und wirtschaftliches
Filtern von Schleifölen 26

Wirtschaftliches Schleifen von
Siliziumblöcken..... 28

Zentralanlage versorgt 17 Flachsleifmaschinen
mit sauberer Emulsion..... 30

Schleif- und Polierwerkzeuge für
die Oberflächenbearbeitung
von Blechen..... 31

Führungsbahnen µm-genau schleifen..... 32

Verbesserung des Bandschleifprozesses
durch neu entwickelte Umlenkrolle 34

Ganzheitliche Implantatbearbeitung..... 54

Anwendergerechte Überholung
gebrauchter Schleifmaschinen 58

Spannmittel für den Einsatz in automatisierten
Werkzeugschleifmaschinen 62

Prozesssicheres Bandfinishen..... 66

Zahnprofile und Freiformen schleifen 80

Innovative Schleiftechnologie erzielt hoch
präzise Oberflächengüten 84

Generalüberholte Flach- und
Profilschleifmaschinen..... 90

Themenspecials

Reinigungstechnik..... 67-76

Rubriken

Firmenportrait 78

Messeberichte..... 36

Anwenderberichte 14, 82

Veranstaltungen 88, 91

Branchen-News..... 92-94

Gelegenheitsanzeigen 95-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98

Fachbeiträge

Profilieren und Schleifen von
filigranen Konturen 4

Schnelles Messen von Werkzeugen..... 7

Effiziente Kühlung beim Schleifen 8

Berührungsloses Messverfahren zur
Bestimmung der Schleifscheibenposition
im laufenden Schleifprozess 12

Gleitschleifen von Klein- und Mikroteilen 15

Aktuelles aus der Welt des
Planseitenschleifens – neue Maschinen
und Werkzeuge..... 16

Neues Forschungsprojekt:
Automatisierung von Polierprozessen..... 28

Magnetspannplatten ermöglichen sicheren Halt
beim Schleifen 36

Kompaktes Filtersystem zur Aufbereitung
von Schleifemulsionen und Schleifölen..... 40

Schleifspäne in großen Mengen
aus Kühlmedien entfernen 42

Werkzeuge optimal einstellen,
messen und verwerten 44

Kühlschmierstoff-Reinigungssysteme..... 48

Honen auf Bearbeitungszentren..... 50

Energiesparmöglichkeiten im
Kühlschmierstoff-Management 52

Innovative Hontechnologie für die
Bearbeitung kleiner Bohrungen..... 60

Neu konzipierte Einscheiben-Läppmaschine..... 64

Lamellenschleifscheiben ermöglichen
freie Sicht auf das Werkstück..... 66

Hartmetall-Rohlinge
schnell und sicher verrunden 82

Druckluft getriebene Schleifmodule
optimieren die Rohribinnenbearbeitung 84

Komplettbearbeitungszentrum schleift
Rillenkugellager hochgenau 87

Themenspecial

Entstaubung und Arbeitssicherheit 67-79

Rubriken

Firmenportraits 24, 46, 63

Anwenderberichte 30, 34

Branchen-News..... 33, 58, 90, 92

Messeberichte 38, 80

Veranstaltung..... 83

Technische Umschau 88/89

Gelegenheitsanzeigen 93-97

Inserentenverzeichnis/Impressum 98