

Ausgabe 1/2010

Ausgabe 2/2010

Ausgabe 3/2010



Fachbeiträge

Neues Schieberprogramm für die Stanz- und Umformtechnik.....6
 Wettbewerb
 "Excellence in Production"10
 Richtlinie VDI 3404:
 "Generative Fertigungsverfahren – Rapid Technologien"13
 Software analysiert die Machbarkeit von Karosserie-Strukturen14
 Wasserstrahlschneiden in der Metallverarbeitung.....18
 Hydraulikpressen mit Sonderwerkzeugen.....26
 Strategische Partnerschaft für die Fertigung von Stanz- und Umformwerkzeugen27
 Neue Umformsimulation halbiert die Anzahl der Korrekturschleifen30
 Neue Laserschneidmaschine34
 Organisch bandbeschichtetes Stahlfeinblech – Anwendungen eines Flacherzeugnisses mit fertiger Oberfläche (Teil 2).....36
 Arbeiten unter Gefahr für Leib und Leben.....44
 Fräsen statt Erodieren52
 Erfolgreiche Projektübergabe aus der Entwicklung/Vorserie an die Serie58
 Hydro-Dehnspanverlängerung für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau60
 Rückseitiges Entgraten ohne Umspannen des Teils61
 2-Achsen-Rundteiltisch mit Direktmesssystem62
 Längere Werkzeugstandzeiten durch "Viel Luft ums Werkzeug"73

Rubriken

Der Kommentar3
 Firmenportrait22, 45
 Messeberichte33, 41, 42, 46
 Anwenderbericht56
 Stamping-News.....63
 Technische Umschau65
 Patent67, 69, 71
 Gelegenheitsanzeigen76-79
 Jahresinhaltsverzeichnis 2009.....80/81
 Inserentenverzeichnis.....82

Fachbeiträge

Platzsparende Schieberseinheiten für Presswerkzeuge22
 Präzises abrasives Schneiden.....26
 Die Fertigung von Produkten zur Kontakttechnologie34
 Optimale Lösung für die wirtschaftliche Bearbeitung kleinster Teile38
 Vorsprung in der Feinwasserstrahl-Technik.....40
 Hochpräzise Endbearbeitung von diversen Werkstücken mittels Drahtonen42
 Intelligentes ProcessMonitoring46
 Die Verbindungstechnik-Alternative: Vollstanznieten.....48
 Wasserstrahl schneidet jetzt mit 6.000 bar50
 Optimale Herstellung von Flowforming-Alu-Felgen52
 Vorvergüteter Werkzeugstahl mit hervorragender Bearbeitbarkeit54
 Gebrauchte Präzisionsschleifmaschinen im neuen Gewand57

Anwenderberichte

Präzision aus dem Ölbad6
 Das Fertigen schwieriger Konturenschnitte14
 Automatisiertes Schneiderodieren18
 Software zur Optimierung von Organisation und Zeitaufwand30
 Neuer Hochleistungs-Plattenbandsägeautomat60

Rubriken

Der Kommentar3
 Veranstaltungen.....25, 45
 Messeberichte28, 58
 Stamping-News.....53, 65-67
 Technische Umschau64
 Patente68, 70, 72
 Firmenportrait75
 Gelegenheitsanzeigen76-79
 Fachbücher80/81
 Inserentenverzeichnis.....82

Fachbeiträge

Benchmarking im Werkzeugbau.....6
 Komplexe Metallteile schnell und kostengünstig aus 3D-Daten fertigen18
 Mit Nullpunktspannsystemen Rüstkosten senken20
 Benutzerfreundliche Schneiderodiermaschinen.....24
 Neuer Hartmetallwerkstoff für die Herstellung von Umformwerkzeugen26
 Flexibles laserunterstütztes Stanzen verschiedener Schnittkonturen.....28
 Optimierte Fertigungskontrolle von Präzisions-Stanzteilen48
 Schmierstoffe in Presswerken52
 Sichere Verpackung für kleine Stanzteile53
 Neuer Spiegelschneidkopf59
 Professionell markieren und beschriften mit dem Wasserstrahlen70

Anwenderberichte

Leistungssteigerung bei der Drahterosion im Prototypenbau.....14
 Portugiesische Presswerkzeuge30
 Universelle Presskraft sicher einsetzen.....62
 Controlling im Umformbetrieb65

Rubriken

Messevorberichte.....3, 34, 56
 Konstruktionsbeispiel.....12
 Messeberichte27, 58
 Firmenjubiläum54
 Veranstaltung.....60
 Stamping-News.....67-69
 Patente72, 74
 Gelegenheitsanzeigen76-79
 Fachbücher80/81
 Inserentenverzeichnis.....82

Ausgabe 4/2010

Ausgabe 5/2010

Ausgabe 6/2010



Fachbeiträge

Verknüpfung von Fertigungsplanung und -logistik im Werkzeugbau 6
 Laseroberflächenbehandlung erhöht die Standmenge von Stanzwerkzeugen 12
 Schonende Reinigungstechnik für den Werkzeugbau 16
 Beschichtungstechnologie für Stanz- und Biegewerkzeuge 20
 Durchstanzen von Stahlrohren als Alternative zum einwandigen Stanzen 22
 Softwareprodukte für den Werkzeugbau 28
 Servo-mechanische Umformtechnik 40
 Kollisionsschutz für den Werkzeugbau im Stanzbetrieb 51
 Einpresssysteme für Vollstanzniete 52
 Neue modulare Bandzuführanlagen 54
 Passgenaue Sicherheits-Holzlaufroste verhindern Arbeitsunfälle 62
 Neue Universal-Stanzmaschine 64

Anwenderberichte

Neuentwickelte Messtechnik für die Überwachung von Stanzwerkzeugen 14
 Automatisieren beginnt mit dem Messen der Qualität 24
 Software zur Steigerung der Produktivität im Werkzeugbau 36
 Feinschneidpressen im Einsatz 48
 Erfolgsfaktor ProcessMonitoring: Sichere Prozesse – höhere Qualität 60

Rubriken

Der Kommentar 3
 Messeberichte 30, 32, 42, 44, 45, 46, 56, 58
 Das Interview 34
 Stamping-News 66-69
 Technische Umschau 70/71
 Patente 72, 74
 Gelegenheitsanzeigen 76-79
 Fachbücher 80/81
 Inserentenverzeichnis 82

Fachbeiträge

Schnelle und exakte Planzeitermittlung für den Werkzeugbau 6
 Integrierte Produktionslösungen für Feinschneid- und Umformteile 10
 Winkelprogrammierung für horizontale Biegemaschinen 16
 Werkzeugreinigung mit Trockeneis 18
 Neuentwickelte Platinenschneidanlagen 20
 Informations- und Kommunikationsplattform für Werkzeugbauunternehmen 24
 Neuentwickelte Software optimiert die Automation im Werkzeugbau 26
 Das Fertigen von Zahnrädern mittels Feinschneidverfahren 30
 Neuentwickeltes Präzisionsspannsystem für die Drahterosion 34
 Planungssoftware für den Werkzeug- und Formenbau 57
 Neues Abkantpressensicherheitssystem für kompakte Gesenkbiegepressen 60
 Entkoppelte Prozesse und sinnvolle Lagerbestände optimieren die Fertigungsverfahren 62
 Optimales Gestalten von Umformwerkzeug 65



Messevorbericht zur EuroBLECH 2010 36-56

Rubriken

Veranstaltung 32
 Messeberichte 3, 67, 69
 Firmenportrait 66
 Stamping-News 73-75
 Patent 70
 Technische Umschau 72
 Gelegenheitsanzeigen 76-78
 Fachbücher 81
 Inserentenverzeichnis 82

Fachbeiträge

Folgeverbundwerkzeuge aus Aluminium 6
 Schnelles Pick & Place von Dreh- und Stanzteilen 22
 Werkzeugbau 2.0 – Generation "Industrieller Werkzeugbau" 40
 Wartungsfreie Führungsbuchsen für den Werkzeugbau 44
 DIN/ISO-Normalien aus Hartmetall 48
 Presseneinrichthilfe dank innovativer 3D-Messtechnik 49
 Prozessorientierte Organisation, Werkstattlayout und Planung im Werkzeug- und Formenbau 50
 Fraunhofer IPT, Aachen: Neue Laserbearbeitungsanlagen 55
 Neue Diamantdrahtsäge für Halbzeuge und Keramik 56
 Maschinenzustände auf einen Klick 58
 Hartmetall-Rohlinge schnell und sicher verrunden 66
 Gleitschleifen von kleinen Stanzteilen 72

Anwenderberichte

Große Werkzeuge – große Herausforderungen 14
 Die Kombination von Stanzproduktion und Kameraprüfzellen 26
 Präzisionspresse zum Prägen von Negativformen 30
 Software für die Federproduktion 32
 Die größte Drahterodiermaschine der Welt steht im hessischen Biedenkopf 54

Rubriken

Messeberichte 3, 53
 Firmenportraits 60, 64
 Veranstaltung 63
 Stamping-News 68, 73-75
 Patent 70
 Gelegenheitsanzeigen 76-79
 Fachbücher 80-81
 Inserentenverzeichnis 82