

Ausgabe 1/2011

Ausgabe 2/2011

Ausgabe 3/2011



Fachbeiträge

Modernes Spannsystem verkürzt die Rüstzeiten im Werkzeugbau 8

Optimierte Werkzeuge verlängern die Standzeiten 10

Hochgenaue Sonderschneidstempel für den Feinstanzwerkzeugbau 12

Laserbehandlung ermöglicht Schutz und Haltbarkeit von Werkzeugoberflächen 16

Innovative Aufspannlösungen für die Schneiderosion 18

Bürsten schützen Stanzteile 24

Funküberwachung von Gasdruckfedern 32

Funkhandrad für CNC-Maschinen 36

Neue Drahterosionsmaschine für bessere Energieeffizienz 38

Präzisions-Pressentechnik für die Elektromechanik 44

Paralleles 2D- und 3D-Wasserstrahlschneiden 46

Nachrüst-Steuerung für alte Schneidanlagen 48

Elektromechanischer Transporter für problemlosen Stanzeiletransport 49

Herstellung von Blechteilen für die Dachentwässerung 50

Neue 2D-CO₂-Laserschneidanlage AutoForm und Volkswagen – Ein erfolgreiches Gemeinschaftsprojekt 54

Präzisionswerkzeuge in Sonderausführungen 57

Schnelle und präzise Vorkalkulation für den Werkzeugbau 58

Neue Blockzylinder ermöglichen Freiheiten in der Konstruktion 59

1.000 Teilnehmer im Fachlehrgang "Stanz- und Umformtechnik (IHK)" 68

Rubriken

Der Kommentar 3

Veranstaltung 6, 39, 42

Anwenderberichte 20, 28

Messeberichte 34, 56, 60, 61, 62, 69

Stamping-News 37, 65-67

Patent 70

Fachbücher 72/73

Gelegenheitsanzeigen 74-79

Jahresinhaltsverzeichnis 80/81

Inserentenverzeichnis 82

Fachbeiträge

Laserstrahlhärten erhöht die Standmengen von Form- und Schneidwerkzeugen 8

Laserstrahlauflaggschweißen 12

Elektronische Gewindeformeinheiten für Folgeverbundwerkzeuge 20

Innovative Software für Werkzeugbauplanung und -steuerung 22

Stanzteile mittels Gleitschleifen wirtschaftlich entgraten und polieren 24

Ziehwerkzeug für Hohlgefäß 27

Presshärten in der Produktion 32

Mehrwert für den Werkzeugbau „Made in Germany“ 35

Analysieren und Beheben von Mängeln im Werkzeugbau 36

Serienfertigung für CFK-Bauteile mit Hilfe einer neuen Pressengeneration 42

Reduzierung des Materialverbrauchs für die Aerosoldosen-Produktion um bis zu 50 Prozent 44

System zum Setzen von Stanzmüttern und Stanzbolzen 46

Läppen und Polieren mittels Diamant-Spray 50

Verknüpfung von prozessorientierter, industrieller und handwerklicher Organisation im Werkzeug- und Formenbau 52

Meusburger bietet ein modular aufgebautes Produktprogramm 56

Ytterbium Faserlaser für die industrielle Kennzeichnung 58

Präzisionsstanzen als Alternative zum Laserschneiden 61

Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz durch Sicherheits-Holzlaufrost 62

Drahterodiermaschine mit neuem Drahtefädelsystem 63

Rubriken

Der Kommentar 3/4

Stamping-News 26, 65-67

Messeberichte 48, 51, 74

Firmenportrait 28

Technische Umschau 64

Patent 68, 70, 72

Fachbücher 72/73

Gelegenheitsanzeigen 75-78

Jahresinhaltsverzeichnis 80/81

Inserentenverzeichnis 82

Fachbeiträge

CAD/CAM-Software: Unentbehrliches Hilfsmittel für Konstruktion und Fertigung 6

Standardisierte Säulengestelle optimieren die Prozesskette 10

Einbaufertige Nibelzylinderachse 18

Plasmaschneiden als Alternative zur Laserbearbeitung 28

Regalsystem bietet Lagerung von großen Blechen auf engstem Raum mit schnellem Zugriff 52

Drahterodiermaschine mit neuem Drahtefädelsystem 54

Neuentwicklung: Runde Feinzentrierung für den Formenbau 56

Optimale Zentrierung von Formplatten 59

Werkzeugindustrie 2010: Ein Jahr der Erholung 60

Handlingsysteme für Transferpressen 62

Bedienerfreundliches Härteprüfgerät 67

Anwenderberichte

Reinigen und Aufarbeiten von Umformölen mit Zentrifugentechnik 15

Einsatz von Aluminium im Stanzwerkzeugbau für Stanzteile der Motorradindustrie 22

Stanz-, Umform- und Schneidöle rückstandslos von Stahlblechen entfernen 50

Flexible Absicherung einer Schwenkbiegemaschine 64

Hochleistungsdrahtelektroden optimieren die Fertigung von Rennwagen-Bauteilen 68



Messevorbericht 30-49

Rubriken

Messevorberichte 3

Veranstaltung 70, 76

Firmenportrait 71

Gelegenheitsanzeigen 77-81

Fachbücher 82/83

Inserentenverzeichnis 84

Ausgabe 4/2011

Ausgabe 5/2011

Ausgabe 6/2011



Fachbeiträge

Beeinflussung des Werkstückes durch das funkenerosive Bearbeitungsverfahren 8
 Neuentwickelter vorvergüteter Werkzeugstahl 14
 Neue Dämpfungslösungen für effizientere Presswerkzeuge 18
 Kollisionsüberwachung für den Stanzwerkzeugbau 24
 Flachsleifmaschinen für den Werkzeugbau 26
 ProcessMonitoring System für den Stanzbetrieb 28
 Neue Präzisionselektrode 29
 Erfolgreiche Strategien für weniger Werkzeugkorrekturen 30
 Das Optimieren des Energieverbrauches bei Pressensystemen 33
 Schnelle und präzise Planzeit-Ermittlung für den Werkzeugbau 38
 Bleche vollautomatisch lagern und handhaben 44
 Spülen bei funkenerosiver Bearbeitung 50
 Neue Pressengeneration für die Elektroblechfertigung 58
 Unterbrechungsfreie Produktion durch Linienautomation mit Mehrmaschinenanbindung 60
 Hochgenaues Flach- und Profilschleifen 70
 Integrative Produktionstechnik für Hochlohnländer 72
 Optimale Lösung für die wirtschaftliche Bearbeitung kleinster Teile 77
 Standardisierte Materiallager für Langgut und Blech 87
 Zerstörungsfreie Prüfung mit moderner Computertomographie 89
 Automatisches Handhabungs-Werkzeug für den Einsatz in Fräsmaschinen 91

Rubriken

Der Kommentar 3
 Konstruktionsbeispiele 22
 Messeberichte 34, 36, 47, 57, 67, 76
 Anwenderberichte 40, 48, 53
 Veranstaltungen 52, 56
 Firmenportraits 64, 68
 Stamping-News 79-83
 Patente 84, 85, 86
 Gelegenheitsanzeigen 92-96
 Fachbücher 98/99
 Inserentenverzeichnis 100

Fachbeiträge

Aktuelle Forschungsschwerpunkte im Bereich Funkenerosion 8
 Korrosionsschutz für die Schneiderosion 48
 Spindeln für den Werkzeugbau 49
 Chlorfreie Umformschmierstoffe 52
 Modernes ProcessMonitoring 53
 Wettbewerbsvorteil Wissensdatenbank – transparentes und verfügbares Know-How im Unternehmen 56
 Das Reinigen von Werkzeugen mittels Trockeneisstrahlen 60
 Auszugsicherung für Schaftwerkzeuge 64
 Wechselwirkungen von Schmierstoffen mit metallischen Oberflächen und Beschichtungen (Teil 1) 66
 Automatisches Handhabungs-Werkzeug für den Einsatz in Fräsmaschinen 73
 Prozesssicherheit bei der Drahterosion durch topas® plus H 74
 Software für Formen- und Werkzeugbau-Komponenten 79
 Flachsleifen für universelle Anwendungen 82



Messevorbericht 3/4, 34-47

Rubriken

Anwenderberichte 16, 28
 Messevorbericht 54
 Veranstaltungen 24, 81
 Firmenportrait 71
 Interview 77
 Technische Umschau 84/85
 Stamping-News 86-91
 Patent 92
 Gelegenheitsanzeigen 93-96
 Fachbücher 98/99
 Inserentenverzeichnis 100

Fachbeiträge

Moderne Plasmaschneidtechnologie als komplette Systemlösung 18
 Universal-Stanzmaschine für Stanz- und Umformbearbeitung 24
 Ganzheitliche Analyse von Spritzgießbauteilen mit optischer 3D-Koordinatenmesstechnik 31
 Wechselwirkungen von Schmierstoffen mit metallischen Oberflächen und Beschichtungen (Teil 2) 32
 3D-Konstruktion von Schnitt-, Stanz- und Folgeverbundwerkzeugen 40
 Schnitt- und Stanzwerkzeuge aus Aluminium 46
 Gestanzte Blechteile zuverlässig entgraten und verrunden 52
 Software zur effizienten Prüfung von Werkstücken 58
 Wasserstrahlchneiden der nächsten Generation 67
 Prozessorientierte Betriebswirtschaft im Werkzeug- und Formenbau 68

Anwenderberichte

Software für Produkt- und Tiefziehwerkzeugentwicklung 10
 Einsatz einer kompletten Pressenlinie zur Herstellung von Bauteilen 28

Rubriken

Veranstaltung 3
 Messevorbericht 8, 30
 Interview 22, 38
 Stamping-News 61
 Messenachbericht EMO 62
 Patent 71
 Technische Umschau 72-76
 Gelegenheitsanzeigen 77-81
 Inserentenverzeichnis 82