



Fachbeiträge

Hartdrehen von flanschförmigen Werkstücken in Kombination mit Schleifen..... 12
 Funkhandrad für CNC-Maschinen 18
 Schnelles und präzises Gewindewirbeln..... 25
 Prozesswasser optimal aufbereiten 30
 Kostensenkend arbeiten mit Minimalmengenschmiertechnik 32
 Drehen, Fräsen, Bohren und Verzahnen in einer Maschine 52
 Neue CNC-Steuerung und Antriebssystem für Standarddrehmaschinen 54
 Schnelles Umrüsten zwischen Lang- und Kurzdrehbetrieb 56
 Schneller und genauer drehen mit Form-Wendeschneldisken 59
 Konsequente Prozessüberwachung in der Teilereinigung ersetzt Restschmutzanalysen..... 60
 Hoher Vorschub beim schweren Schruppdrehen 62
 Einfache 1-Kanal-Minimalmengenschmiersysteme 64
 Längenmessgerät mit neuem Mess- und Auswerterechner 71
 Ringförmige Stirneinstiche mit sehr kleinen Durchmessern 72
 Innenstechen und Drehen mit hoher Effizienz..... 75
 Nachschärfservice für Zerspanungswerkzeuge 80
 Funkvernetzung im Maschinenraum 82
 Kostengünstige Drehwerkzeuge aus Sandwich-Material 88
 Horizontale CNC Endenbearbeitungsmaschine für Profile und Vollmaterial..... 89
 Verbrauchsmittelfreie und selbstreinigende Filtersysteme 90
 Neue Drehgeometrie für Schmiede- und kaltverformte Bauteile aus Stahl..... 92
 Ergonomische Sicherheits-Holzlaufroste verbessern die Arbeitsplatzqualität 94
 Emissionsfrei drehen 95
 Freitaster-Messgerät für stationären und mobilen Einsatz 99
 Modulare Industriesauger..... 100
 Neue Kühltechnologie für die PKD/CBN-Zerspanung..... 106

Themenspecial:
Spannsysteme109-130

Rubriken

Anwenderberichte 4, 36, 48, 76, 84, 96
 Messevorberichte 16, 34, 42, 66, 68, 70, 79
 Firmenportrait 102
 Technische Umschau 131-141
 Branchen-News..... 51, 65, 142-147, 152
 Veranstaltungen..... 11
 Gelegenheitsanzeigen 148-151
 Einkaufsführer 153-155
 Inserentenverzeichnis/Impressum..... 156

Fachbeiträge

Erfolgreiche Modernisierung einer CNC-Plandrehmaschine.....4
 Prozesssicheres Einstechen, Abstechen und Stechdrehen auch bei großen Stückzahlen12
 Exakte Bearbeitung dünnwandiger Ringe auf Drehmaschinen18
 Drehteile schnell und wirtschaftlich reinigen25
 CBN-Sorte für allgemeine Drehbearbeitungen.....26
 Flexibel justierbare Kühlmierstoffzuführung.....34
 Dreh- und Tiefbohrteile in einer Maschine fertigen36
 Korrosionsschutz in der Metallbearbeitung.....38
 Bandskimmer verlängern die Wechselintervalle von Emulsionen41
 Bahnsteuerung für Zyklen und CNC-Drehmaschinen48
 Herstellung von präzisen Dreh- und Frästeilen mit brillanten Oberflächen.....52
 Stehende und angetriebene Drehwerkzeuge auf dem selben Spannplatz einsetzen54
 Drehzentren mit Y-Achse und zwei Spindeln56
 Drehteile mittels Gleitschleifen wirtschaftlich entgraten und polieren60
 Öldampf und Aerosole unmittelbar aus Drehmaschinen absaugen68
 Patentierte Keilverzahnung sorgt für hohe Stabilität des Drehwerkzeug-Systems72
 Rundtaktreinigungsanlagen mit integrierten Robotersystemen74
 Unverwechselbarer Marktauftritt für innovativen Maschinenbauer.....208

Themenspecial:
Messmittel und Prüfgeräte75-90

Messevorbericht

Turning Days 2011 94-205

Rubriken

Anwenderberichte 28, 42, 44, 62, 66
 Branchen-News.....46, 210-211, 216
 Veranstaltungen..... 59
 Gelegenheitsanzeigen212-215
 Einkaufsführer.....217-219
 Inserentenverzeichnis/Impressum 220

Fachbeiträge

Systemintegrierte Sicherheitsfunktionen für Zykeldrehmaschinen 10
 Modulare Maschinenplattform für das Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen und Verzahnfräsen in einer Maschine..... 16
 Flexible Stechwerkzeuge..... 25
 Modulare Aggregatetechnik für Drehautomaten26
 Anwendungsoptimierte Beschichtungen für Zerspanungswerkzeuge 28
 Die Oberflächengüte von Drehteilen mit Diamant-Glätzwerkzeugen optimieren..... 32
 Weniger Verschleiß und höhere Standzeiten beim HPC-Gewindedrehen 34
 Werkzeuginnahme mittels Mini-Barcodescanner..... 43
 Stechdrehsystem zur sicheren Herstellung schmaler Nuten 47
 Bandfinishen von hartgedrehten Werkstücken 56
 Empfindliche Werkstücke produktionschonend transportieren 58
 Neue Software für Präzisionslängen-Messtechnik..... 61
 Deformationsarm Spannen: Von der Kunststoffocke bis zum Hybridfutter..... 62
 Effizientes Toolmanagement optimiert den Fertigungsprozess..... 68
 Automatisches Handhabungs-Werkzeug für den Einsatz in Drehmaschinen 72
 Neue Drehgeometrien für die Bearbeitung von Superlegierungen... 74
 Kombiastation zum automatischen Transport von KSS und Spänen 75
 Superfinish-Aufsatzgeräte für Drehmaschinen..... 76
 Optisches Highspeed Messsystem für mehr Geschwindigkeit in der Produktionskontrolle..... 84
 Werkzeugeinstellung und -überwachung in Dreh-Fräszentren 86
 Produktionsdrehmaschine mit neu entwickeltem Revolver- und Spindelkonzept 90
 Portal-Bearbeitungszentren für die Komplettbearbeitung 100
 Synthetisches Hochgeschwindigkeits-Spindellagerfert für Drehmaschinen..... 102
 Hochleistungs-Bandsägeautomaten für Serienschritte..... 104
 Kombination aus Pumpstation und Späneförderer 108
 Filteranlage zur Abscheidung feinsten Metall- und Keramikspäne126
 CNC-Nutstoßen auf Drehmaschinen..... 128
 Maßgeschneiderte Sonder-Wendeschneldisken 133

Themenspecial:
CNC-Steuerungen und Programmiersysteme.....109-118

Rubriken

Anwenderberichte 4, 40, 48, 52, 82, 106, 120
 Messeberichte 38, 44, 96, 107
 Branchen-News.....71, 119, 124, 142-147
 Veranstaltungen..... 73, 88, 94, 130, 132
 Technische Umschau134-141
 Gelegenheitsanzeigen 148-152
 Einkaufsführer 153-155
 Inserentenverzeichnis/Impressum 156

Ausgabe 4/2011



Fachbeiträge

Sichere Prozessüberwachung in Fräs-Drehzentren.....4
 Verfahrenskombination Drehen und Schleifen optimiert den Fertigungsprozess.....10
 Kostensenkungsmöglichkeiten bei der industriellen Metallreinigung.....16
 Automatisierungslösungen für die effiziente Produktion.....18
 Hydro-Dehnspannfutter für anspruchsvolle Anwendungen.....26
 Neues Dreh-Fräs-Zentrum für die Hochleistungs-Serienfertigung.....60
 Kleine Drehteile vollautomatisch entgraten, polieren und entölen.....62
 Vertikale Drehzentren für große Werkstücke.....76
 Fahrständer-Drehzentren mit austauschbaren Bearbeitungsköpfen.....78
 Effizienz und Zuverlässigkeit bei der Teilereinigung.....84
 Sicherheit für automatische Maschinenschutztüren.....86
 Immissionsschutz: Produktionsstätten werden im Regelwerk vernachlässigt.....96
 Innovationen in der Beschichtungsindustrie.....106
 Mit einem Blick den Zustand von Drehmaschine und Fertigungsprozess erkennen.....110
 Exaktes Sägen der Rohlinge verkürzt die Bearbeitungszeit an Drehteilen.....118
 Vertikale Drehmaschine mit integrierter Automation.....124
 Automatische Lang- und Flachgutlager.....126
 Messgeräte-Software sichert Qualitätsstandard bei Sonderwerkzeugen.....130
 Prozesssicher über die Werkstückoberkante CNC-gesteuert senken und fassen.....132
 Neues Messtastersystem mit Funk-Datenübertragung.....134

Themenspecial

Drehwerkzeuge..... 29-59

Rubriken

Messevorberichte.....25, 28, 68, 75, 112, 122, 128, 131
 Firmenportrait.....64
 Anwenderberichte.....66, 70, 82, 90, 92, 98
 Branchen-News.....88, 102, 140-145, 150
 Veranstaltungen.....104, 116
 Technische Umschau.....136-138
 Gelegenheitsanzeigen.....146-149
 Einkaufsführer.....151-153
 Inserentenverzeichnis/Impressum.....154

Ausgabe 5/2011



Fachbeiträge

Spannkraft während der Drehbearbeitung messen und regeln.....12
 Universelles Leichtbaudrehfutter.....25
 Großvolumige Drehspäne kostengünstig aufbereiten.....26
 Gewindewirbeln auf Langdrehautomaten.....28
 Energieressourcen und Produktionsflächen beim Drehen und Fräsen effizient nutzen.....30
 Hochglanzdrehen von Funktions- und Dekorationsflächen.....36
 Spiralbohrer und Fräser wirtschaftlich schleifen.....38
 Innenteichen und Innendrehen in einem Arbeitsgang.....42
 Keramik und Hartmetall drehen statt schleifen.....44
 CNC-Technologie in konventioneller Drehmaschine.....46
 Neue Roboterzelle für Drehmaschinen vereint gefällige Optik mit Funktionalität.....50
 Optimaler Datenfluss zwischen Werkzeugverwaltung und CAM-System.....52
 Zwischenbüchsen ermöglichen sichere Spannung und hohe Präzision beim Drehen... 54
 Rundumbearbeitungen von LKW-Kurbelgehäusen ohne wechselnde Aufspannungen.....60
 Pendelräumen auf Drehmaschinen.....62
 Präzises Messen von Serierendrehteilen.....63
 Sonderwerkzeuge zum Gewindedrehen und -bohren.....148
 Neuentwickelte vertikale Honmaschine.....218



EMO-Messevorbericht.....64-147

Themenspecial

Reinigungstechnik..... 157-217

Rubriken

Titelstory.....4
 Branchen-News.....11, 53, 59, 222-227, 232
 Anwenderberichte.....14, 152
 Technische Umschau.....220/221
 Gelegenheitsanzeigen.....228-231
 Einkaufsführer.....233-235
 Inserentenverzeichnis/Impressum.....236

Ausgabe 6/2011



Fachbeiträge

NC-Programmierung von kombinierten Dreh- und Fräsmaschinen.....16
 Feindrehwerkzeuge mit integrierter Digitalanzeige.....18
 Kühlschmierstoffe optimal reinigen.....25
 Erdkälteanlage bringt reine, kalte Luft in die Dreherei.....26
 Innovative Stangenlade-Geräte für Drehmaschinen.....32
 Schnellwechselsystem für Vertikal-Drehmaschinen.....34
 Feinstbearbeitung zylindrischer Werkstücke.....36
 Neue Spanleitstufe sorgt für eine effizientere Drehbearbeitung.....38
 Magnetspanntechnik steigert die Effizienz von Drehmaschinen.....44
 Zerspanungswerkzeuge simulieren und messen.....50
 API-Gewinde für Gas- und Öfittings wirtschaftlich fertigen.....51
 Neue Schneidstoffsorte für das Drehen von Edelstahl.....52
 Rundtaktmaschinen mit gesteigerter Präzision und Flexibilität.....54
 Neue Softwareversion optimiert das Messen auf der Drehmaschine.....62
 Sichere Gewindeherstellung.....64
 Wässrige Teilereinigung in Drehereien.....66
 Stangenlademagazin zum Zuführen von Werkstoffstangen mit beliebigen Außenkonturen.....70
 CVD- und PVD-Technologie für die Schwerzerspannung.....76
 Drehen mit hohem Fertigungstempo.....80
 Feinstfiltration sorgt für hohe Prozesssicherheit beim Drehen.....82
 Motorspindeln für den Einsatz in Drehmaschinen.....84
 VHM-Minibohrstangen zum präzisieren Innendrehen im Kleinstdurchmesserbereich.....90
 Anspruch und Wirklichkeit der Partikelsauberkeit von Drehteilen.....92
 Drehen und Laserhärten in einer Maschine.....94
 Innovative Werkzeugsysteme zum Drehen, Fräsen und Bohren.....96
 Komplettbearbeitung mit mehrachsigen Dreh-/Fräszentren.....98
 Leichtbau-Drehfutter in drei Varianten.....102
 Drehen, fräsen und bohren in einem Schwenkbereich von 190°.....104
 Drehteile zuverlässig reinigen.....106
 Effektive Spannkraftkontrolle bei der Drehbearbeitung.....108
 Rüst- und Einfahrzeiten von Drehmaschinen verringern.....130
 Innovative Werkzeuge für den gesamten Zerspanungssektor.....132
 Reinigung von Triebwerksteilen nach der spanenden Bearbeitung...134
 Effizienter drehen mit modernen Spannmitteln und Greifsystemen...136
 WFB-Schnittstelle jetzt für alle Index Traub Maschinen verfügbar...140
 Drehteile in Tellerfliehkraftmaschinen und Vibratoren entgraten.....142
 Kosteneinsparungen beim Messen von Drehteilen.....144
 Schnelles CNC-System ermöglicht produktivere Abläng- und Endenbearbeitung.....152

Themenspecial

CNC-Drehmaschinen..... 109-124

Rubriken

Anwenderberichte.....4, 10, 68, 72, 126
 Branchen-News.....43, 160-163, 168
 Messeberichte.....53, 78, 88, 146
 Interview.....148
 Technische Umschau.....154-159
 Gelegenheitsanzeigen.....164-167
 Einkaufsführer.....169-171
 Inserentenverzeichnis/Impressum.....172