

Ausgabe 1/2014

Ausgabe 2/2014

Ausgabe 3/2014



Fachbeiträge

Vorteile von Aluminium bei Blasformwerkzeugen5
 Neue Hochleistungs-Extruderserie für PVC-Rohre10
 F&E-Extruder in neuem Design12
 Zahnkupplungen mit hoher Torsionssteifigkeit13
 Zuverlässige Treibmitteldosierung selbst bei schwankenden Extruderdrücken14
 Hocheffizienter MRS Extruder16
 Gleichlauf-Doppelschnecken-Extruder-Baureihe ausgebaut18
 Neu entwickelte Hochleistungs-Blasfolienanlage20
 Neuartiger Extruder 'High-Speed-S-Truder'22
 Wirtschaftliche Methoden für die Reinigung und Entschichtung lackierter Teile24
 Kompaktes Untergestell für Schmelzepumpe und Siebwechsler beschleunigt Einsatz und Wartung25
 Lasertechnologie in der Kunststofffertigung26
 Neuartiges Recycling-Verfahren liefert farbige Regranulate für anspruchsvolle Anwendungen.. 28
 Neue Einschnellenextruder-Serie für die Hochleistungsextrusion30
 Energie und Zeit sparen32
 Leichter kompakter Trockner für Klein- und Mikroteile33
 Direktextrusion von Polyamid 6-Halbzeugen34
 Wissen was Sache ist – effizientes Controlling im Werkzeug- und Formenbau35
 Extrem tastempfindlicher Metallseparator für Kunststoff- und Compoundhersteller37
 Neue Generation konischer Doppelschneckenextruder38
 Neu entwickeltes Messsystem für die Folienproduktion40
 Granulieren im Labormaßstab und neue Siebwechsler42

Rubriken

Der Kommentar3
 Veranstaltungen11, 17, 29, 50, 51
 Messeberichte41, 46, 49
 Patent43
 Branchen-News52
 Jahresinhaltsverzeichnis54
 Stellenanzeige57
 Inserentenverzeichnis58

Fachbeiträge

Aluminiumwerkzeuge für die Herstellung von Verpackungen6
 Peripheriegeräte für Extrusionslinien12
 Neue Zuführreinheit für den Transport von PET-Leichtgewicht-Preforms14
 Automatische Temperatur- und Taupunkt-Nivellierung (ATTN)18
 Torsionsfreie Lamellenkupplung mit Klemmnaben19
 Wie beständig sind Kunststoffbauteile im Gebrauch?20
 Röntgenmessgerät bietet kontinuierliche Qualitätssicherung bei der Rohr- und Schlauchherstellung22
 Kunstobjekt – gefertigt in einer Aluminium-Blasform24
 Granuliersystem für PET28
 Dynamisch-mechanische Analyse (DMA) von PVC-Halbzeuge29
 Erweiterung des Segments für komplette Compoundieranlagen mit neuer wirtschaftlicher Variante30
 Komplett Zerkleinerungs- und Absauglösungen für das Thermoforming39
 Kompaktsteuerung für die gravimetrische Regelung von bis zu zwei Dosiermodulen41
 PET-Flaschendesign für Premium-Gastronomie perfekt umgesetzt45
 Echtzeitüberwachung von Reaktivextrusionen46
 NRW-Innovationspreis 2014 geht an IKV50
 Das „beste“ zerstörungsfreie Prüfverfahren finden51

Rubriken

Messeberichte3, 23, 32, 36, 42, 47, 49
 Veranstaltungen15, 31, 48
 Anwenderbericht16
 Branchen-News52
 Stellenanzeigen56-57
 Inserentenverzeichnis58

Fachbeiträge

Heizelemente für die Kunststoffverarbeitung10
 Vorteile von Aluminium bei Blasformwerkzeugen11
 Hohe Einsparpotenziale im PET-Recycling mit der MRS Extrusionstechnologie16
 Der lange Weg von der Anfrage bis zum fertigen und bezahlten Auftrag18
 Optimale Lösung zur Temperierung sorgt für Sicherheit und Unabhängigkeit20
 Neue Produktfamilie – Normelemente für Profilsysteme21
 Hohe Behälterqualität durch qualitativ hochwertige Blasformen22
 Selbstschmierender Verbundwerkstoff für 2,5-l-Blasformen23
 Bag-in-Bottle-System mittels Coextrusions-Blasform-Technologie24
 Automatisch selbstreinigender Siebwechsler26
 Neueste Version Chargendosier- und Mischgeräte27
 Automatik Breitschlitzdüsen31
 Energieeffizientes Trocknungssystem33
 Neuartiges Direkt-Dosiersystem für Extruder43
 Diamantbeschichtete Fräser für den Werkzeug- und Formenbau44

Anwenderberichte

Feinfühlig Montage von Kühlwasserdurchflussreglern für Spritzgieß- und Blasmachines28
 Metaldetektoren verhindern Schäden an Recyclingmaschinen30

Rubriken

Der Kommentar3
 Interviews6, 40
 Veranstaltungen32, 34, 46, 47, 48, 49
 Messeberichte35, 36, 38
 Patent50
 Branchen-News53
 Stellenanzeige57
 Inserentenverzeichnis58

Ausgabe 4/2014

Ausgabe 5/2014

Ausgabe 6/2014



Fachbeiträge

Erste Direktextrusions-Technologie für die Herstellung mehrschichtiger Blasfolien 14
 Einsatz von Niederdruckplasmen – Barriereigenschaften von Kunststoffen verbessern 16
 Bottle-to-Bottle-Recyclinganlage 20
 Metallbalg-Gelenkwelle mit CFK-Zwischenrohr 21
 Flachauswerfer mit Eckenradial und DLC-Beschichtung 29
 Werkstückspannung als Teamwork 30
 Glatte Flächen mit Parabelfräsern 33
 Filtrationsprozesse in Metall verarbeitenden Betrieben optimieren 34
 Flexible Werkzeugtemperierung 39
 Integrative Verfahrenstechnik zur Produktion von Kunststoffteilen mit metallischen Bereichen 40
 Werkzeugautomat optimiert interne Prozesse 41

Anwenderberichte

Neues effizientes Schließsystem für Blasformmaschinen 6
 PET-Flaschen effizient aufgeblasen und abgefüllt 10
 Umfangreich ausgestattete Laboranlage 18
 Neuartige Glättwerkstechnologie 22
 Mit zwei neuen GF-Bearbeitungszentren optimiert BMW-Werkzeugbau Produktivität und Qualität 24
 Innovative Spannmittel bringen deutliche Produktivitätsvorteile 36

Rubriken

Der Kommentar 3
 Veranstaltungen 5, 17, 42
 Firmenportrait 13
 Messeberichte 43, 44, 48
 Patente 50
 Branchen-News 53-55
 Stellenausschreibung 57
 Inserentenverzeichnis 58

Fachbeiträge

Neuer Sensor zur berührungslosen Dickenmessung 5
 Vorteile von Aluminium bei Blasformwerkzeugen 6
 Schwingungsdämpfende Miniatur-Gelenkwelle 11
 Extrusionsbeschichtungsdüsen und interne Decklingsysteme 12
 Zukunftsweisende Spezialstahllösungen für die Kunststoffverarbeitung 18
 Das neue „Longlife“ Strahlmittel 20
 Linienstrahler zur Materialeinsparung bei PET-Flaschen 21
 Pudersysteme für Folien-Extrusionsanlagen installiert 22
 Neuartiges Dosiersystem für Flüssigfarben bei Extrusionsanwendungen 36
 Extrem leichte 0,5-Liter-PET-Flasche mit Schraubverschluss 38
 Einschneckenextruder-Baureihe für technische Kleinprofile 39
 Dreistufiges Verfahren optimiert die Profillextrusion 40
 Frequenzrichter mit Flüssigkeitskühlung für die Kunststoffindustrie 42
 Industrie 4.0 – Wenn Antriebe anfangen zu denken 44
 Potenzial langfaserverstärkter Thermoplaste verstärken 52

Anwenderbericht

Beim Senkerodieren reduziert die Linienautomation die Durchlaufzeit und erhöht die Qualität 14

Rubriken

Messeberichte 3, 19, 24-35, 47, 54
 Veranstaltung 17, 37, 41
 Branchen-News 55, 56
 Inserentenverzeichnis 58

Fachbeiträge

Aluminium – der ideale Werkstoff für die Kostenreduzierung von Blasformwerkzeugen 5
 Schaumextrusion eiskalt 11
 Neue hochfunktionale Polyolefine für kosteneffiziente Verpackungen und Behälter 12
 Der interne Werkzeugbau als Erfolgsfaktor im Wettbewerb 14
 CAD-Explosionsmodell 17
 SKZ compoundiert jetzt mit materialschonendem Laborkneker 18
 Gleichlaufender Doppelschnecken-Extruder 20
 Schneidmühlen für das Tiefziehen und Blasformen 21
 Neue Kurzschnecke für die NPC-Compoundierung 24
 Spülgranulate für die Extrusion 24
 Verschiedene Werkstoffe intelligent kombinieren 25
 Neue PE-HD-Type speziell für das Extrusionsblasformen 26
 Kosteneffiziente Temperaturüberwachungslösung für Rotationsformung 27
 Extrusionsanlage mit HDPE Noppenfolien in 4 Meter Breite 28
 Weiterentwickelte Extrudersteuerung 30
 Gesteigerte Rentabilität durch verbesserte Materialhandling-Prozesse 31
 Neuer Einschneckenextruder für schonendes Compoundieren 33
 Variotherme Temperierung bei Großwerkzeugen 34
 Schneidmühlen mit neuer Schneidgeometrie 36
 Entwicklung der „Liquiform“-Streckblas- und Abfülltechnologie 37
 Komplettsystem für die Polymerproduktion 38
 Inline-Farbmessung 40
 Biobasierte PLA Lösungen für Extrusion, Thermoformen und Spritzgießen 46
 Wärmeisolierplatten für Spritzgusswerkzeuge und Extruderisolation 47
 Neuerungen auf dem Gebiet der Extrusions- und Recyclingtechnik 50

Rubriken

Messeberichte 3, 48, 49, 52
 Anwenderberichte 10, 22
 Veranstaltungen 16, 41
 Patent 43
 Branchen-News 53-56
 Inserentenverzeichnis 58