

Ausgabe 1/2016

Ausgabe 2/2016

Ausgabe 3/2016



Fachbeiträge

Neuentwickelte Streckblasmaschine5
 Neue Blasmachine für gleichbleibend hohe PET-Flaschenqualität.....6
 Vorteile von Aluminium bei Blasmformwerkzeugen.....12
 Homogene Dickenverteilung von Folien durch Simulation des Vorverteilers 18
 Drei in einer: Blasmachine, Füller und Etikettiermaschine.....19
 Minimierung von Restpartikeln beim Vibrationsschweißen.....20
 Leistungsvergleiche in der Exzenterschnecken-Technologie.....24
 Schwerlast-Sicherheitskupplungen von 200-165.000 Nm und mehr25
 Sicherheitskupplungen: spielfrei, sicher, TÜV-geprüft25
 Neue Polyamide und thermoplastische Elastomere für Kfz-Luftführungselemente.....26
 Vor-Ort-Kalibrierung spart Zeit und bringt Sicherheit in der Prozesskette.....28
 Mobiler Fräs-Service für Multiplex-Extrusionsköpfe30
 Optimierung der Polyamidverarbeitung mit der MRS Technologie31
 Extrusion ermöglicht extrem dünnwandige Keramikbauteile.....32
 Verfahrenskombination Pultrusion und Extrusion33
 Extrusionsanlagen für die Herstellung von wasserabweisenden Membranfolien.....34
 Energieeffizienz von Extrudern35
 Entgasung von Kunststoffcompounds optimiert36
 Funktionalität von Kunststoff-Formteilen durch Co- und Post-Co-Extrusion erhöht38
 Neue Schlüsseltechnologie zur Qualitätssicherung während der Extrusion von Großrohren42
 Neue Tinten vereinfachen berührungslose Produkt-Kennzeichnung.....44

Rubriken

Der Kommentar3
 Anwenderbericht10
 Veranstaltungen39, 40, 43, 46, 47, 51
 Messeberichte9, 45
 Patent48
 Branchen-News.....52
 Gelegenheitsanzeige57
 Inserentenverzeichnis58

Fachbeiträge

Neues Blasmformmaschinen-Modell5
 Streckblasmaschinen mit neu entwickelter Preform-Inspektion.....6
 Neue Blasmformmaschinen für Milchverpackungen.....7
 Technologie der Preform-Trockendekontamination für Streckblas- und Combi-Maschinen8
 Effektive Reinigung von Mehrschicht-Folienblasköpfen 12
 Fernwartung für die gesamte Materialversorgung in der Kunststoffverarbeitung14
 70 % Energieeinsparung durch intelligentes Kühlmaschinen-Update.....18
 High Speed für die Kabelkennzeichnung nach der Extrusion20
 Angebotspalette bei Lamellenkupplung.....21
 Energieeffiziente Werkzeugentfeuchtung22
 Quantensprung für das Recycling von Kunststoff-Mahlgut.....24
 Multifunktionaler Anlagenblock für die PET-Verarbeitung.....28
 Neue automatische Strangzuführung.....30
 Aluminium verschafft dem Formenbauer neue Möglichkeiten seine Wettbewerbsfähigkeit zu steigern32

Anwenderberichte

Wasserinnendrucktechnik-Anlage zur Serienproduktion von Strukturbauteilen..... 16

Rubriken

Der Kommentar3
 Messeberichte11, 15, 31, 48, 49, 50
 Veranstaltungen38, 40, 41, 45, 46, 47
 Patent42
 Branchen-News.....54
 Inserentenverzeichnis.....58

Fachbeiträge

Mehr Flexibilität mit dem neuen 11-Schicht-Konzept5
 Vorteile von Aluminium bei Blasmformwerkzeugen8
 Streckblasmaschinenserie verbessert die Qualität von ovalen PET-Flaschen.....14
 SPS-Steuerung für Temperiergeräte 15
 Zweiwelliger Schneckenknetter und elektronische Druckkompensation für hochgenaue Dosierer18
 Kontrolle des Fließverhaltens eines Koextrusionsdüsenstrahls20
 Kabellose Datenübertragung in der „Smart Factory“22
 Der interne Werkzeug- & Formenbau im Fadenkrenz der Organisation24
 Flexible und hochpräzise Oberflächenrauheitsmessung26
 Torsionssteife Lamellenkupplungen mit API-Zulassung27
 Wie altern Elastomere?28
 Effiziente Hochleistungs-Extrusionsanlagen30
 Rohrextrusionsanlagen34
 Von der Herausforderung zur Chance: Günstiges Klima für die Kunststoffindustrie36

Anwenderberichte

Optimierte Heizkastengeometrie in einer PET-Streckblasmaschine 16
 Energieeffizienter Kompletantrieb senkt Extruder-Energieverbrauch.....32
 Entwicklungsstufen des deutschen Werkzeugmaschinenbaus38

Rubriken

Der Kommentar3
 Firmenportrait13
 Veranstaltungen.....23, 41, 45, 46
 Messeberichte47, 48, 53
 Patent42
 Branchen-News.....49
 Nachruf Paul E. Schall54
 Jahressinhaltsverzeichnis 2015.....55
 Inserentenverzeichnis58

Ausgabe 4/2016

Ausgabe 5/2016

Ausgabe 6/2016



Fachbeiträge

Verschläft der deutsche Werkzeugbau seine globale Ausrichtung?.....3
 Aluminium, der optimale Werkstoff für den Formen- und Modellbau.....5
 3D-Blasformanlage für Forschungs- und Entwicklungszwecke.....10
 Hocheffiziente Zentrilmühlen für die Blasformtechnik.....12
 Beim Recycling geht noch mehr.....14
 Blasformen für alle gängigen Rundläufer-Blasmaschinen.....17
 Extrusion der Zukunft.....18
 Auf Zuckerrohr basierende Milchflasche im Blasformverfahren gefertigt.....20
 Innovative Waschmittelflasche im Blasformverfahren hergestellt.....22
 Doppelschneckenextruder mit Containment-System.....23
 Wirtschaftliche und effiziente Gesamtkonzepte in der Extrusionstechnik.....24
 Verfahrenstechnische Optimierung der Kunststoffextrusion.....26
 Maßgeschneiderte PET-Flachfolienanlagen.....28
 Elektrostatik-Probleme der Kunststoffindustrie lösen.....29
 Neu entwickelte Hochleistungs-Einschneckenextruder-Baureihe.....32
 Metall-Separator findet in Kunststoff eingeschlossene, „unsichtbare“ Metallpartikel.....34
 Miniaturisiertes Infrarot-Thermometer für Kunststoff-Folien.....35
 Effizientes Instandhaltungsmanagement von Werkzeugen – der Schlüssel zur reibungslosen Produktion.....36
 Neue Kunststoffrecyclinganlage.....38
 Biokunststoffe etablieren.....39
 Reinigungsgranulat für Spritzguss, Extrusion und Folienblasen.....40

Rubriken

Anwenderbericht.....30
 Messebericht.....41
 Veranstaltungen.....42, 43, 44, 46, 48
 Branchen-News.....21, 49
 Inserentenverzeichnis.....58

Fachbeiträge

Neuartiges Werkzeug hilft, Compoundierprozess zu optimieren.....6
 Extrusionsschäumen mit neuer Dosiereinheit...11
 Neues Schmelzfiltrationssystem für verunreinigte Kunststoffe.....12
 Neue Saugblasmaschinen-Baureihe.....14
 Neue Blasformtechnologie.....16
 Möglichkeiten zur Kostenreduzierung bei der Herstellung von Blasformwerkzeugen.....18
 Simulationssoftware zur Optimierung des Schmelzeflusses in Extrusionswerkzeugen.....44
 Berührungslose Temperaturmessung von Kunststofffolien.....47
 Automatisches Nah-Infrarot-Spektrometer.....48
 Neue Generation Einwellen-Zerkleinerungsmaschinen.....49
 Produktion von Kunststoffprodukten unter Reinraumbedingungen.....50
 Neu entwickeltes Granulat zur Reinigung von Extrudern und Spritzgießmaschinen.....51
 Projekt zum Recyceln von Schraubverschlüssen aus Kunststoff.....52

Messevorbericht



K 2016 – Vorbericht.....24-43

Rubriken

Messeberichte.....3, 53
 Anwenderbericht.....8
 Branchen-News.....54, 55, 56
 Inserentenverzeichnis.....58

Fachbeiträge

Produktion optimal?.....5
 Flexible Zahnkupplungen für hohe Drehmomente.....7
 Präzise Dosierung von Treibmitteln selbst bei schwankenden Extruderdrücken.....8
 Qualitätskontrolle während der Extrusion.....10
 Elektrische Blasanlagen mit bis zu 1.500 KN Schließkraft.....11
 Vorteile von Aluminium bei Blasformwerkzeugen.....12
 Laborextruder für Forschungs- und Entwicklungsaufgaben sowie Kleinchargenproduktion.....18
 Drehdurchführung als Zuführungseinheit und zur Abdichtung der Maschinenelemente bei Extrudern.....20
 Vollautomatische Schmelzen-Zuführereinheit.....21
 Doppelschneckenextruder.....22
 Terahertz-Technologie betritt Massenmarkt.....23
 Elektrochemische Messung: Korrosivität von Kunststoffschmelzen schnell bestimmen.....24
 Neue Generation Hochleistungs-Mischeraspirationen.....26
 3D-Druck mit Robotersystemen.....28
 Komplexe Hartmetallwerkzeuge aus dem 3D-Drucker.....29
 Kunststoffe effizient verarbeiten.....30
 Reinigungsgranulat für Hochtemperaturkunststoffe.....32
 PET Aufbereitungsanlage.....33
 Effizienter reinigen durch innovative Reinigungsgranulate.....34
 MRS-Technologie kombiniert mit einem Aggregat für die Aufbereitung von PET-Abfällen.....36
 Mobiler Granulatrockner mit neuer Steuerung.....38
 Kriechenden Kunststoffen auf der Spur.....39

Rubriken

Der Kommentar.....3
 Anwenderbericht.....40
 Messeberichte.....43, 49
 Patent.....44
 Veranstaltungen.....47, 48
 Nachruf.....51
 Branchen-News.....52
 Gelegenheitsanzeige.....57
 Inserentenverzeichnis.....58